

葛店

加速“对接”算力时代 多家光通信企业扩大产能

近期,在鄂州市葛店开发区,一批光通信企业接连落子、扩产、升级,从光芯片到高速连接器,从物理连接方案到核心光器件,多个关键环节同步放量。

光安伦签下高端光芯片研发及产业化项目,打造高标准半导体光芯片智能制造生产线;格力浦电子发展扩容,新增全自动高速冲压、智能电镀、机器人组装产线;睿连光电完成AI基础设施产线升级改造,800G/1.6T超低损耗光纤连接器实现批量产产;灿光光电上半年产值同比增长超55%,订单持续攀升。

4家企业分处光通信产业链的不同环节,却在葛店形成了一张紧密咬合的配套网络——光安伦做光芯片,格力浦做高速连接器,睿连做物理连接方案,灿光做光器件。

它们服务于华为、中兴、烽火、光迅科技等头部客户,在算力需求爆发的窗口期加速发展。

光安伦,十年磨出高端光芯片

在湖北光安伦芯片有限公司的车间里,技术人员正全神贯注地控制着制作流程。这里生产的,是高速光芯片——光纤通信中的核心器件。

2015年落户葛店以来,光安伦始终专注于光通信芯片的研发与产业化。已建成高端光芯片全技术流程、先进研发平台和量产工艺线,具备芯片设计、晶圆制造、封装测试一体化IDM能力。主打的10G、25G、50G系列激光器芯片,广泛应用于电信网络、数据中心、激光雷达等领域。作为中兴通讯上游布局的唯一光芯片企业,光安伦构建了极强的技术和商业护城河,是行业内为数不多具备外延技术的IDM公司。

今年6月,光安伦与葛店经开区签约高端光芯片研发及产业化项目。该项目

将建设集智能制造、高端研发于一体的高标准半导体光芯片产线和产品验证线,建成后预计可实现年销售收入约10亿元。

格力浦,高速连接器领域佼佼者

5G信号如何快速传输?其中高速连接器是不可或缺的关键组件,2016年落户葛店的武汉格力浦电子有限公司,是这一领域的佼佼者。

作为国家级专精特新重点“小巨人”企业,公司深耕精密连接器研发制造30余年,为高端连接器提供集产品研发、模具设计与制造、产品制造与组装于一体的综合解决方案,产品横跨通信、汽车、AI+、电力、医疗、工控、商业航天等领域。目前拥有百余项发明和实用新型技术专利。

今年以来,格力浦持续新增全自动高速冲压、智能电镀、机器人组装产线,推动精密电子零件产能升级。从深圳起步,在葛店壮大,格力浦正以持续扩产的节奏,夯实国产高速连接器的产能底座。

睿连光电,修复算力“高速路”

走进武汉睿连光电有限公司生产车间,身着白色防静电工服的技术员们全神贯注地坐在无尘车间的操作台前,一个个细小零件被精准对位;测试团队对产品进行耦合、测试,确保每一件出厂的光纤连接器都达到专项标准。

创立于2018年的睿连,已是信息基础设施物理连接领域的“隐形冠军”。从服务国家超级计算济南中心、南方电网,到为伦敦交易所、印度国家银行等国际金融巨头提供数据中心解决方案,睿连的产品与技术正支撑着数字经济的平稳运行。

2025年3月,睿连光电正式签约落户葛店,仅用200天就实现了项目的全面投产。



订单持续增长,鄂州灿光光电公司工作人员加速生产。(受访单位供图)

为更好地抢占AI算力升级的长期增量市场,今年3月,睿连启动了AI基础设施产品生产线的更新改造,新增高速全自动耦合、自动组装设备,新一代超低损耗光纤连接器已完成批量产产。

灿光光电,订单持续放量

光电器件是将芯片与系统设备衔接起来的关键一环,鄂州灿光光电有限公司生产的各种波长半导体激光器组件、探测器组件及各种速率光器件,广泛应用于高端光电通信领域。

凭借极高的良品率与卓越的交付能力,灿光光电服务客户包括华为、中兴、烽火、光迅科技等知名厂商。扎根葛店十余年,其产能规模也持续爬坡。

今年以来,公司订单大幅增长,为武

汉多家龙头企业提供稳定的组件配套。

在算力需求爆发、通信速率升级的窗口期,葛店在光通信产业链条上不断发力,更多企业正在加入。长飞石英的高纯石英材料是光纤通信上游不可或缺的基础原料;拓材科技成功攻克了磷化钼衬底制备技术,打破了国外的技术垄断,实现了高纯磷化钼多晶的全链国产化替代;合众翔电子、超音速电子则在PCB和电子元器件环节提供着稳定的本地化配套;瑞华光电母公司瑞丰光电,依托Micro LED技术储备,已实现有效范围在10米以内的短距离光通信场景应用。

这些扎根葛店的企业,正以持续的产能释放和技术迭代,共同筑牢葛店光通信产业的底座。

(选自 湖北日报客户端葛店频道 作者 路辰)

枝江

单日播种4000盘 育苗基地 尽显种菜科技范



江会寺育苗工厂大棚内生机勃勃。(枝江市融媒体中心供图)

眼下正值秋冬蔬菜育苗关键时节,枝江市七里台镇江会寺育苗工厂迎来年度育苗高峰期。该工厂依托智能化设备、精细化管理和新品品种推广,规模化培育优质秋冬蔬菜种苗,以标准化、集约化育苗模式降低农户种植成本,提升种植效益。

走进江会寺育苗工厂,连栋大棚整齐排列,棚内绿意盎然,育苗生产现场一派繁忙有序的景象。全自动育苗生产线高速运转,精准完成铺土、单粒播种、覆土、浇水等全套工序,全程机械化作业省时省力、高效精准。基地育苗全程采用优质有机活性土,搭配全新升级的管护技术,全方位保障种苗生长品质。

江会寺育苗工厂负责人盛东山介绍,目前育苗约18000盘,品种包含早熟甘蓝、松花菜、西兰花。早熟松花菜种苗已供应农户完成移栽,甘蓝也已有部分下地栽种。

据悉,该育苗工厂深耕本地育苗产业已有4年,主要服务七星台镇本地种植大户及周边农户,凭借稳定的种苗品质和贴心的供货服务,收获了周边农户的广泛认可。今年,基地针对性升级育苗管护工艺,创新采用连栋大棚+冷棚组合种植模式,新增控苗设备辅助育苗。

智能化设备的投入使用,更是让育苗效率实现质的飞跃。基地全自动播种设备精度高、损耗低,大幅减少人工投入,单日播种量可达4000盘,高效满足秋冬蔬菜育苗的订单需求。

(选自 湖北日报客户端枝江频道 作者 谢阳 赵子君)

不动产登记 助企“轻装快办”

今年以来,广水市不动产登记中心紧扣“高效办成一件事”改革要求,以“一窗受理、集成服务”为抓手,着力打通部门业务壁垒,对企业不动产交易流程实施全链条重构。

过去,企业购置不动产需在交易检验、税费缴纳、产权登记等多个环节间反复往返,材料重复提交、办理周期长成为影响企业办事效率的突出问题。为此,广水市不动产登记中心主动与税务、金融等部门建立常态化协同办公机制,设立专门的企业购置不动产“一件事”综合服务窗口。综合专窗集咨询、收件、受理于一体,登记与纳税申报同步受理、并联审核、信息共享,企业只需进一扇门即可办结全部事项。

依托一体化政务数据共享平台,中心打通信息“孤岛”。营业执照、法人身份证明等高频材料实现线上核验,多张申请表单整合为“一张表”,企业填报负担明显减轻。全面推行企业不动产“带押过户”,实现产权过户与融资环节无缝衔接,企业无需再为筹措过桥资金而困扰。线上登记平台提供24小时服务,企业可全流程网上办理,电子不动产权证书与纸质版具有同等法律效力,银行端融资核验一键可达,实现数据代替“企业跑”。

针对工业园区企业和重点招商引资项目,中心推出前置辅导、预约办理、帮办代办等定制化服务,主动当好企业的“贴心管家”。常态化收集企业办事反馈与建议,动态优化办事指南,及时破解资产转移过程中各类登记难题,把企业的“烦心事”办成“顺心事”。

(选自 湖北日报客户端广水频道 作者 高晓涵 蒋镇)

通山

一杯凉茶 传递政务温度

近来,通山县政务服务中心在做好窗口业务办理的同时,把暖心服务向外延伸,面向环卫工人等户外劳动者,特殊困难群体开放大厅便民资源,用一桩桩接地气的民生小事,传递政务温度。

8月7日,走进通山县政务服务大厅,便民服务区,凉白开、橙汁、酸梅汤3款解暑饮品全天候免费供应。这里不只是办事群众的服务窗口,也成为户外劳动者的“歇脚点”。环卫工人、户外作业人员无需办理业务,可接一杯清凉饮品,坐下来短暂纳凉休憩。据不完全统计,这里高温时段日均供饮超300杯,累计已经为1200余人次送去夏日清凉。

一杯解暑凉茶,是温情服务的起点,而大厅的便民关怀一直在延续。大厅便民服务区里,爱心轮椅、便民雨伞、便民医药箱一应俱全。不管是办事群众,还是路过有需要的市民,遇到身体不适、突降大雨、行动不便等突发状况,都能够得到及时帮扶。

(选自 湖北日报客户端通山频道 作者 王贤波 徐聂)

谷城

投入1.2亿元技改 裕丰纺织从“织造”走向“智造”

纺织业,曾是“千人纱、万人布”的劳动密集型产业。在谷城,一家传统纺织企业投入1.2亿元进行技改,试图改写人们对这个行业的固有印象。一根纱线,如何从“织造”走向“智造”?来看看裕丰纺织的5G智慧车间。

8月7日,在裕丰纺织细纱车间,一排排细纱机正高速运转。但在长长的生产线之间,几乎看不到人影。只有个别工人在机台旁巡视,偶尔停下来看看设备运行参数。

裕丰纺织前纺车间工人甘艳丽介绍:“以前一个班产量12000(锭)左右,现在,同样8小时可以达到16000多锭的产量,工作效率大大提升。现代化的车间更干净、更卫生,车床自身的清洁功能比之前更好,纺出来的纱也更优质。”

员工们赞不绝口的智能化车间,正是裕丰用1.2亿元技改投入换来的。钱花在了哪儿?答案就在从清花到络筒的每一道工序里。5G专网贯通全流程,从清花、梳棉到并条、粗纱、细纱、络筒,所有设备互联互通,每一个环节都实现了数据化管理。

裕丰纺织生产厂长陈波介绍说:“智

能化设备上来了以后,最直观的变化就是用工人数下降了,前后纺工序自动流转,效率提高了,工人劳动强度也明显减轻。以前人工操作难免有偏差,现在智能化设备都是标准化运行,纱线一致性好,产能也跟着上来了。所有设备的生产状况在电脑智慧终端上都能实时看到,管理起来也更便捷。”

陈波算是全厂的“大账”,而细纱车间还有一笔更具体的“细账”。走进车间,智能运纱导轨贯穿整条生产线,粗纱在轨道上自动流转,衔接紧凑。

裕丰纺织细纱车间主任刘雪峰说:“以前像我们这样的细纱车间,落纱、运纱全靠人工推运,费力又费时。现在上的智能运纱导轨,前纺的粗纱直接通过轨道就运过来。一套设备能节省差不多20%的人力。细纱车间就是把粗纱条牵伸加捻、卷绕成型,这是织布前最关键的一步,也是以前用人最多、工作量最大的车间。现在我们车间改用机械臂自动抓取纱锭,落纱不用人工了,师傅们主要就是巡检,不用满车间搬纱、落纱,劳动强度明显降下来。”

细纱车间的变化,只是第一步。5G专网把设备和机械臂连在一起,MES、



在长长的生产线之间,个别工人骑电动车巡视机台。(谷城融媒体中心供图)

ERP等系统让每一道工序都有了“数字大脑”。从原棉进车间起,质量追溯、工艺优化、能耗监测同步运行,生产进度实时可见。设备在干活,系统在思考,人只需要做判断。

裕丰纺织工作人员张俊月说:“我们裕丰打造的不只是自动化车间,而是全流程数据驱动的智慧工厂。从订单到出库,

全在系统里跑,智能设备加数字系统,效率更高。柔性生产让我们的高端纱线市场更有竞争力。智能化给我们带来的不仅是生产的转变,更多的是高附加值产品的市场竞争力,也让我们在高端市场站得更稳。”

(选自 湖北日报客户端谷城频道 作者 张伊乔 吴亮成 王文龙 蔡阳)

百亩尾砂地变身高产玉米田

盛夏时节,走进竹山县双台乡花园村,百亩玉米地郁郁葱葱,饱满的玉米棒缀满秸秆,一派生机盎然的丰收景象。这片长势喜人的良田,几年前还是一座存在重大安全隐患的废弃尾矿库。昔日令人忧心的“生态包袱”,如今蝶变为村民增收的“绿色粮仓”。

废弃尾矿库成安全生态双重难题

福升矿业花园沟尾矿库坐落于花园村沟谷之中,总坝高41米,库容约65万立方米。2013年企业停产破产后,该尾矿库长期处于无人管护状态,坝体风化侵蚀、排水系统淤塞不畅,存在溃坝、滑坡等重大安全风险,如同悬在下游村民头顶的“定时炸弹”。

与此同时,库区土地因尾砂长期堆积,土壤板结贫瘠、养分严重缺失,基本丧失农业种植价值,大片土地闲置荒废,成为制约村庄发展的一块“生态伤疤”。“以前一到下雨天就揪心,生怕坝体出问题,地里也种不出像样的庄稼,好好一块地就这么荒着。”回忆起过去的情形,花园村村民仍记忆犹新。

多部门联动推进闭库销号治理

近年来,竹山县多部门协同联动,严格

按照“一库一策”治理原则,科学编制闭库销号治理方案。2024年完成库区场地平整、厚层覆土、周边环境整治等工作,累计完成土方作业数千立方米,配套修建挡墙、涵管、泄水管等设施,从根源上化解了尾矿库的安全与环境双重风险。

治理过程中,双台乡坚持安全治理与生态修复同步推进,对库区覆土开展多轮严格的土壤检测,确保砷、镉、铅等重金属指标全部达标,完全符合耕地质量标准。2025年7月,该尾矿库正式完成闭库销号,不再纳入尾矿库安全监管范围,土地恢复为耕地属性,由属地乡政府统一管理使用,实现了从“工业遗存”到“农业用地”的身份转变。

百亩尾砂地变身高产玉米田

荒地复耕,地力培育是关键。为让复垦土地真正产出效益,乡、村两级结合当地种植传统,积极探索土壤改良与产业利用路径,引导村民连片种植玉米等粮食作物。通过增施有机肥改良土壤、优选耐贫瘠高产品种、配套精细化田间管护,昔日贫瘠的尾砂地逐步焕发生机。如今,百亩玉米长势健壮、籽粒饱满,曾经的“不毛之地”结出了金黄的果实,预计亩产可达400公



昔日尾砂地,如今高产玉米田。(竹山县融媒体中心供图)

斤以上,既牢牢守住了耕地红线,又有效拓宽了村民的增收渠道。

从“风险库”到“安全地”,从“荒草坡”到“玉米田”,福升矿业尾矿库的华丽蝶变,是双台乡统筹发展和安全、推进生态修复治理的生动缩影。

近年来,双台乡严格落实尾矿库安全生产包保责任制,建立常态化巡查监测机

制,持续巩固治理成效,切实做到尾矿库“销号不销卖、治理更长效”。同时,该乡坚持生态修复与产业发展深度融合,将废弃矿山、尾矿库治理与耕地保护、乡村振兴有机衔接,推动生态治理成果持续转化为民生福祉。

(选自 湖北日报客户端竹山频道 作者 吴金霖)