



沿江化工企业“关改搬转”后 荆州涌现21家国家级绿色工厂

文/图 湖北日报全媒记者 刘澍森
通讯员 边飞 彭丹 张子翰

编者按

十年长江大保护,荆江两岸正书写“绿水青山就是金山银山”的生动答卷。这里曾面临“化工围江”之困,随着壮士断腕的“关改搬转”,岸边崛起21家国家级绿色工厂,江面迎来万吨级新能源船舶扎堆下水。如今,绿色发展已成为荆州企业的核心竞争力。这个转变证明,保护与发展并非单选题,以“绿”为笔,方能绘就人水和谐、永续发展的未来。

连日春雨,长江荆州段水清岸绿,处处生机勃勃。

荆州是长江径流里程最长的市州,483公里江段自西向东横贯全市,所辖8个县区全部沿江分布。曾几何时,化工企业、非法码头围江,让荆江水水质恶化、生态承压,地处下游的洪湖也不堪重负。

2018年以来,荆州壮士断腕,“关改搬转”沿江化工企业76家,关停拆除长江干流码头340处,洪湖流域系统治理取得重要进展,2025年全年稳定Ⅳ类水质,创近10年最好水平。

更难得的是,荆州还涌现出57家省级及以上绿色工厂(其中21家为国家级)、1家国家级绿色工业园区和1家省级绿色供应链管理企业,正在走出一条生态优先、绿色发展的新路子。

四机赛瓦

绿色成为国际市场“通行证”

4月21日,位于荆州区的四机赛瓦石油钻采设备有限公司车间生产正忙。

走进制造分厂机加工现场,只见各台数控机床运转有序,其中车间机床旁的两套环保设备引人注目。四机赛瓦是石油钻采装备制造领域的骨干企业,车间里每日金属加工不息,每年产生百余吨混着油污的金属屑,给企业带来不小的环保压力。

新投产的含油铁屑处理设备,通过剪切、离心、过滤等精密工序,将油污与金属屑分离,油污则被集中专业化处理。使原本被定义为危险废物的含油铁屑,通过脱油处理变为可直接回收利用的普通铁屑,有效减少了危废的产生。切削液净化再利用集中处理项目则将机加工每天都要产生的含杂质废切削液通过层层过滤,净化为可重复利用的干净切削液。该公司安全精益员王明巍介绍,新项目投产后,全厂废切削液的年产生量从数十吨锐减至仅2吨,人工、物料及废液处理费用大幅降低。因冷却液质量始终稳定,刀具寿命提升8%。

“算清‘绿色账’,才能明白‘发展账’。”王明巍说,通过循环利用,从源头削减危险废物、废水的产生,使废水、废气达标排放,固体废物合规处置。

在橡胶密封件生产车间,设备需持续用水冷却。车间主管刘洋指着一台正在作业的平板硫化机说:“水资源消耗是车间成本的一大项。像这样的设备,过去一天‘喝’掉10吨水,用完就成了废水。”公司的试验车间,对设备出厂前的试验,也会大幅度消耗水资源。

如今,试验车间和密封件车间外分别矗立起共计容量达两百多立方米的循环水仓。所有经过试验、冷却等工序使用过的废水,通过管道进入循环水过滤系统,经过降温、净化处理后,又被重新泵送至各条生产线,实现循环利用。每年可节约用水两万余吨。

焊接工位是产生焊接烟尘的集中区域,车间内所有废气都得到妥善处理,焊接机器人区域有集气罩,焊接工位也有单独的焊接房,分为“白房子”和“红房子”,与露天区域分隔开,配备独立的废气收集管路。“这是我们车间的‘呼吸系统’。”王明巍解释,“我们一开工,环保设备就同步启动,将焊接烟尘精准捕获,被风机吸入管道输送至车间外的集中处理设备,经过除尘处理,最终实现废气达标排放。”

作为产品远销北美、中东、非洲的国际化企业,四机赛瓦公司建立了严格的环境管理、能源管理等体系,可按海外客户要求提供碳足迹、生命周期评估等资料,绿色已成为公司通往国际市场的“通行证”。



四机赛瓦的无尘车间。



云图园区的污水集中处理循环利用蓄水池。



能特科技的绿色厂区。

云图控股

余热年发电量超1.5亿千瓦时

松滋临港工业园区,云图新能源材料(荆州)有限公司复合肥生产车间外,堆放着一块块压制成型的棕褐色生物质燃料。“这些燃料都是用农林剩余物加工而成的,热值超过3800大卡,去年用了一万多吨,替代了大部分煤炭。”车间主任邓世宏对比道,“生物质燃料热值低,燃烧充分,同样产能下,一个车间每天消耗40多吨燃料,产生的灰渣只有1吨左右,而烧煤会产生约2吨灰渣。这些生物质灰渣还是很好的钾肥原料,一点不浪费。”“燃烧产生的烟气,温度可达600℃以上,被引入干燥系统,用于烘干复合肥颗粒产品,其热能也没有浪费。”

“生产硫酸时会产生大量富余的中低压蒸汽,过去直接排放,既浪费能源,还需消耗冷却水。”该公司工程师蔡庆庆介绍,2023年9月,公司投资建设的余热发电项目投运,“这些‘废蒸汽’被导入汽轮发电机组,能满足公司57%以上的用电需求。”厂区一角,一台机组平稳运行,这正是公司的余热发电机组,余热年发电量超1.5亿千瓦时。

走进车间控制室,屏幕显示着炉内的燃烧数据。蔡庆庆说,“高温烟气先通过余热锅炉产生的中压蒸汽,用于发电或工艺加热,发电后的低压蒸汽用于后续产品车间蒸发浓缩以及产品干燥的热能介质。”一套梯级利用组合拳,让该公司将各种能源吃干榨净。

不仅如此,该公司一排排现代化的厂房屋顶,也铺上了整齐划一的光伏板,为公司源源不断地供给电能。“公司通过优化能源供给结构,使可再生能源占全厂综合能耗近30%,余热年发电量超过1.5亿千瓦时。”蔡庆庆说,“即使在用电高峰或特殊管控时段,公司自备的绿色电力也能保障核心生产线稳定运行。”

能特科技

富余热量成了园区抢手货

位于荆州经开区的湖北能特科技有限公司,是一家专业研发、生产、销售医药中间体的高新技术企业,2021年从长江边整体搬迁至如今的绿色循环产业园。

短短五年过去,能特科技通过行业内合并、重组,裂变出益曼特、天科制药、能泰科技三家企业,实现“一变四”,其中能特科技、益曼特先后入选国家级绿色工厂。

能特科技董事长张光忠在新厂区验收时表示:“我们将十年来积累的环保工艺、技术、设备成果全部用于搬迁项目,溶剂回收率达到98%,工艺废水回收率达到90%,三废减排80%。”

“公司全面采用天然气等清洁能源,并建设废液、废渣焚烧及余热回收系统。”能特科技环保部长侯义介绍,生产过程中产生的废液废渣经高温处理后,余热被转化为蒸汽回用于生产,实现污染治理和能源回收“一举两得”。

作为华中地区重要的甲醛、苯酚生产企业,能泰科技生产过程中产生大量富余热量。过去,这些热量通过冷却塔散失到空气中,既是能源损失,也产生热污染。

能泰科技相关负责人介绍,公司通过技术改造,将这些反应热高效回收,转化为蒸汽,再通过管网输送给周边企业使用,每小时可提供约36吨蒸汽,年供应价值达数百万元。

这种协同超越了简单的蒸汽买卖。在“能特系”内,上游企业的副产品或中间产品,可直接成为下游企业的原料,减少了运输和包装消耗;生产计划协同安排,提升了整体用能效率与负荷率。据企业测算,这种能源和物料协同模式,使系统内整体节能超过50%、减排超过25%。

一村烘干项目 六村共享

公安县“红色纽带”建设解了晒粮难

湖北日报全媒记者 许昕
通讯员 张鹏程 肖瑞

4月13日,烟雨朦胧,公安县毛家港镇塘咀村,白墙黛瓦点缀在稻虾塘之间。

“村里的粮食烘干项目刚刚启动,场地已平整,预计9月上旬完工,正好秋粮丰收投入使用,今后这个项目可以服务周边六个村,再也不怕粮食受潮发霉了。”塘咀村党总支书记王晋成高兴地说。

塘咀村地处公安县粮食主产区核心区域,村内及周边农户以粮食种植为主要产业。然而,片区内没有规模化、标准化的粮食烘干设施,成了制约当地农业发展、农户增收的堵点、难点。

“原来一遇到阴雨天气,就担心粮食霉变、发芽。”王晋成说,每到夏收、秋收,路边都在晒粮食,影响交通安全,遇到坏天气很容易受损失。

为凝聚乡村振兴合力,公安县打破乡镇行政区划界限,立足特色农业,以党建引领串联起基层发展的“红色纽带”。今年初,塘咀村被纳入全县基层党建片带建设重点村,辐射带动毛家港镇塘咀村4个村和玉东片2个村整体提升。

“现在耕地、播种、防涝都实现了全程机械化,唯独粮食晾晒还依赖人工。村里青壮年劳动力不足,收粮、晒粮成了最大难题。”王晋成说,村“两委”班子多次商议,走访六个村,听取党员、群众意见,大家都盼着能有专业的烘干设备。

村民的急难愁盼,变成实实在在的发展举措。村党总支积极对接上级部门,争取政策与资金支持。同时整合村集体、农户、社会资源等多方力量,总投资398万元的烘干项目快速落地。

“结合村庄整体规划,项目选在靠近351国道的一片集体土地,方便粮食运输。”王晋成说,项目建成后,不仅能解决片带4万亩耕地的晾晒难题,还能提供有偿烘干服务,带动村级集体经济增收,让村民实现家门口就业增收。

据了解,该项目预计每年为村集体增收35万元,可为周边农户提供粮食、果蔬等烘干需求,并新增临时就业岗位20个,带动5人以上脱贫户、监测对象务工增收。

“支部有作为,集体有收入,群众才有奔头。”提及稳步推进的项目建设,王晋成语气坚定。

车辆更新手续 用时少了近一半

江陵温情服务让货车畅快跑起来

湖北日报全媒记者 刘澍森
通讯员 李贞华 李良圆

4月23日,位于江陵县的湖北华骐供应链管理有限公司停车场内,一批崭新的危险品运输车辆整齐排列,车身上“华骐物流”标识格外醒目。

“多亏了老章他们主动上门,车辆更新手续用时比以往少了近一半!”公司副总经理周继坤感慨。

周继坤口中的“老章”,是江陵县道路运输服务中心主任章军。近年来,章军带领中心干部职工,将办公室“搬”到企业一线,以解决实际难题检验服务成色。

近年来,江陵县重大工业项目接踵落地、投产,推动物流运输快速发展。华骐公司作为当地危险品物流的标杆企业,自有营运车辆50余台,年运输量超百万吨,车辆更新、证照办理的频率高、需求急。

去年,华骐公司19台老旧营运货车申请报废更新补贴,涉及资金70.2万元,但因流程衔接不畅,补贴款迟迟未到账。

“司机们等着钱换车,企业运营压力大。”章军得知后,立即协调财政、交通等部门组建专班,对补贴发放全链条进行复盘提速。他带领工作人员主动对接企业,建立关键节点告知机制,变“企业追着问”为“政府主动提醒”。不到两周,补贴款全部精准拨付到位。

既减流程,也减材料。以往办理道路运输证年审时,企业常被要求提供二级维护证明,这一做法与周边县市不一致,成为“隐形门槛”。

“企业的时间就是效益,多余的证明就是成本。”章军立即组织专题研判,发现该项材料缺乏明确的上位法依据,属于重复证明。报请上级同意后,章军推动中心率先取消年审环节对二级维护证明的核查,将监管重心后移至事中事后。

“现在年审只需线上提交基本资料,最快当天就能办结。”周继坤算了一笔账:公司每年因减少证明准备、人员奔波节省的费用超过5万元。类似解难题的案例不胜枚举。

华骐公司业务快速扩张,原有的月度开票额度已无法匹配实际经营需求。章军摸清症结后,主动与税务部门沟通,将其月度开票额度从500万元提升至1000万元。

针对货车司机沿途如厕难、停车难的问题,章军推动在G351国道江陵段试点“政企协同”模式,投资41.1万元与普济镇林口村共建“同心驿站”,配备大货车停车位、充电桩和标准化公厕。“以前跑车像打游击,现在有了驿站,能安心歇脚,感觉像有个家。”一名常跑该线路的司机说。

“深化干部素质提升工作,最终要体现在提高服务效能上。”章军说,只有真正站在企业角度想问题、办事情,才能把服务落到企业心坎上。

乘风“绿色航运”新机遇 新能源船舶扎堆下水

文/图 湖北日报全媒记者 刘澍森
通讯员 杨婕 袁媛

4月16日,公安县杨家厂镇,湖北誉江船舶制造股份有限公司船台上机器轰鸣,一派忙碌。高27米的120吨门式起重机,犹如钢铁巨臂,将庞大的船体分段精准吊装;崭新的自动CO₂焊机吐出蓝色电弧稳稳焊接。

几天前,伴随着一声浑厚的汽笛,该公司建造的首艘万吨级LNG新能源130米集散两用货船,犹如巨鲸入水,顺利滑入长江。如今,船台边的50余条巨型黑色气囊整齐排列,随时准备托起下一艘“巨轮”。

“公司持有18艘同类型的万吨级LNG新能源船舶订单,在建15艘,年产值超3亿元。”誉江船舶公司负责人杨级说,为抢抓新能源船舶发展机遇,公司斥资购入数控切割机、激光除锈机、焊接机器人等先进设备。

沿江东下,位于荆州监利市的湖北中游造船有限公司(前身为监利县造船厂)码头,公司副总经理刘文刚看着3艘新下水的万吨级

LNG动力货船整装待发,感慨说:“行业终于走出了近十年的低谷,迎来了又一个春天。”

他清晰地记得两个“十年”。2005年至2015年,是水运黄金期,公司年均建造20多艘千吨以上船舶,产值近亿元。“仅洞庭湖区的订单,就接近200艘,船东等一个船台要排两年队。”

2016年后,运力饱和、行业低迷,加上船厂为环保搬离城区,业务一落千丈,“最艰难时,一年接不到1艘订单,上百人的团队走得只剩20多人留守。”

转机始于2024年。随着国家“推动大规模设备更新和消费品以旧换新”政策东风,以及“电化长江”“气化长江”战略的深入推进,绿色智能船舶产业被按下“加速键”。2025年,荆州市成功争取到108艘老旧船舶拆解更新指标,获补贴资金占全省总额的27.5%。

政策红利迅速转化为市场订单。“现在订单已经排到了2027年!”刘文刚介绍,客户来自重庆、河南、江苏等地。其中,既有老船东的口碑复购,也有标志性新项目——如为中国华电集团子公司建造的汉江首艘3000吨级纯电动驱动



湖北誉江船舶造船厂内,依次摆放着正在建造的新能源船。

散货船。

“订单激增,根本上是经济和环保的双重叠加效应。”刘文刚分析,新能源船舶不仅运营成本大幅降低,还能大幅减少硫氧化物、氮氧化物和二氧化碳排放,十分契合长江大保护的要求。

杨级也算了一笔“绿色经济账”:一艘万吨级LNG船续航约4000公里,相比柴油船,每百公里可节省成本约3000元,碳排放减少

30%以上,且几乎实现硫氧化物和颗粒物零排放。

当前,湖北省将绿色智能船舶产业列为高端装备制造产业集群重点,从建造补贴、充换电基础设施、示范航线等多方面全力支持。

“新能源船取代传统柴油船是大势所趋。”杨级信心满满地说,“十五五”期间,公司计划再建40艘该类船舶,带动就业600余人,全力打响荆州新能源船舶品牌。