

潜江一季度发展成色足

重大项目拔节生长 特色产业破圈出彩

春日潜江，热潮奔涌。

项目建设工地上，塔吊林立、机械轰鸣，奏响奋进强音；企业生产车间里，产线全开、马力十足，刷新发展速度；产业新赛道上，技术突破、市场拓展，点燃创新引擎；特色课堂里，灶火正旺、传授真经，点亮富民希望。

从汉江之滨到工业园区，从项目工地到田间地头，潜江上下正以“拼”的精神、“闯”的劲头、“实”的作风，在高质量发展的征程上奋力奔跑。

这股热气腾腾的干劲，正汇聚成夺取“开门红”的强大力量，为全年发展积蓄动能、赢得主动。

汉江兴隆枢纽二线船闸 深挖30米，打通汉江航运“中梗阻”

湖北日报全媒体记者 黄璐
通讯员 刘琼艳

初春时节，位于潜江市高石碑镇的汉江兴隆枢纽二线船闸建设现场一派繁忙景象。距一线船闸百余米处，一个巨型基坑内，塔吊林立，工程车来回穿梭，建设者们正抢抓施工黄金期。

汉江湖北段是连接鄂西北与江汉平原的重要纽带，在湖北经济社会发展格局中具有重要战略地位。而位于潜江兴隆与天门交界处的兴隆枢纽，正是汉江梯级枢纽的最后一级，地处航运咽喉。

长期以来，这里仅有一座1000吨级船闸。随着汉江航运日益繁忙，原有的通航能力逐渐捉襟见肘——枯水期水位下降时，通航率一度只有四到五成，船舶滞留待闸成为常态，汉江航运的“中梗阻”问题日益凸显。

如今，这个瓶颈正在被打破。“新船闸比一线船闸宽一倍，能同时容纳6艘船舶进入闸室。”中交二航局项目总工程师胡健介绍，作为汉江上开工建设的第一座2000吨级船闸，兴隆枢纽二线船闸工程自2024年10月开工以来，正以肉眼可见的速度“拔节生长”。

正在建设的船闸主体基坑，是目前汉江流域规模最大的船闸基坑，最大开挖深度达30米，总挖方量200万立方米，相当于800个标准游泳池的容量。目前主体工程已全面铺开，整体进度完成30%，预计今年年底主体结构工程将完成85%。

工程建设挑战重重。施工现场为粉质土与细沙地质，土质松软，且紧邻正在运行的一线船闸，最近距离仅130米，既要保障施工安全，又不能影响正常通航。“好比在邻

居家房子旁边挖一个巨大的深坑，既要保证自己的坑不塌，还不能扰动邻居的地基。”胡健打了个形象的比方。

为保障一线船闸正常通航，施工单位采用混凝土支护、钢板支护、主体支撑相结合的加固方案，经过多轮论证优化，在筑牢安全防线的同时保障工程高效推进。

科技赋能为项目建设提速增效。在现场，一台被称为“测量机器人”的精密监测全站仪正24小时不间断运转，时刻紧盯基坑、围堰边坡、钢栈桥的细微变化，数据实时上传，异常情况智能预警，为深基坑施工安全搭建起坚实的“数字防线”。项目部还投用智慧实验室，实现原材料进场、混凝土生产、质量检测全流程数字化管控。

“项目能够顺利推进，离不开潜江市委、市政府的大力支持。”胡健表示，当地成立工作专班，全程靠前服务，主动对接，在征地拆迁、土方调配、要素保障等方面给予全方位支持，为项目建设扫清各类障碍。

按照规划，这座船闸就像一个巨大的“水上电梯”，可以让2000吨级的货船及船队平稳通过，兼顾3000吨级货船。项目计划2027年6月建成通航，届时将彻底打通汉江航运“中梗阻”，货运通行能力也将达到3800多万吨。

作为国家高等级航道网“汉湘桂”内河航运大通道的关键节点，该工程也是湖北省提升汉江通航能力的重要组成部分。项目建成后，将有效破解汉江通航瓶颈，适应船舶大型化发展趋势，大幅提升航道通行能力，畅通南北水运大动脉，为打造“水运上的湖北”、降低江汉平原物流成本注入强劲动能。

太蓝新能源加速全固态电池项目建设 助力电动车等告别续航焦虑

湖北日报全媒体记者 黄璐
通讯员 刘琼艳

3月11日，走进潜江高新区，太蓝新能源全固态电池湖北生产基地建设项目一期的建设进度条正快速刷新：化成车间钢结构巍然挺立，综合楼已施工至四层，工人们在脚手架上忙碌穿梭，一幅产业发展新蓝图正加速铺展。

“目前各单体施工都在稳步推进。”项目经理徐松平介绍，该项目预计今年6月完成土建施工，设备进场安装，8月竣工投产。

项目选址潜江高新区泽口园区，是重庆太蓝新能源有限公司在全国布局的首个全固态电池基地，产品主要应用于低空飞行器、具身智能、电动车等领域。一期投产后，将实现年产0.5GWh全固态电池，年创产值可达30亿元。

作为下一代锂电池的核心技术方向，全固态电池凭借更高的能量密度和本征安全性，被视为动力电池的终极形态，正迎来产业化关键窗口期。太蓝新能源作为中国全固态电池综合竞争力前十企业，拥有全球领先的电

聚复合技术路线，市场前景广阔。“我们计划部分产品在今年底下线。”太蓝新能源副总裁何俊男表示。

企业选择落户潜江，背后是一场“双向奔赴”。何俊男坦言，潜江身处武汉都市圈，既能高效对接湖北本土的汽车、消费电子等优势产业，又能辐射全国市场。作为产业链中上游的电芯企业，太蓝新能源恰好嵌入潜江的产业布局中——下游的具身智能、无人机企业及上游的材料企业，形成完整产业链生态。

在何俊男看来，潜江给予企业的，不只是“店小二”式的贴心服务，更是一种“合伙人”式的产业共谋——政府会主动站在企业角度，思考上下游配套、谋划长远发展。这种将企业根系深植于产业链土壤的用心，让太蓝有了“扎下根、长成树”的信心。

事实上，潜江正以前瞻眼光布局未来产业，以新质生产力为引领，打造多点支撑、多链并进的产业新格局。围绕低空经济、固态电池、农业微生物等前沿领域，他山科技人形机器人、华中地区固态电池产业园、农业微生物产业重大工程等一批重点项目正加速布局。

达诺尔打造全球最大超高纯异丙醇生产基地 产品为芯片高良率生产保驾护航

湖北日报全媒体记者 黄璐
通讯员 张芷龙

3月10日，位于潜江市泽口街道的达诺尔(湖北)微电子有限公司二期项目现场，全密闭的智能化装置平稳运转，纵横交错的管道干净透亮，几位巡检人员手持专业设备，正认真核对运行参数、排查设备状态。

“项目自进入试运行以来，各项指标均优于设计标准，目前状态稳定，已实现常态化、规模化生产。”公司项目管理总监刘丰波介绍，相比一期，二期项目实现关键工艺突破，不仅拓宽原材料采购渠道、降低成本，产能也大幅提升。项目全面达产后，企业将成为全球最大的超高纯异丙醇生产基地。

就在二期项目稳步释放产能的同时，一期项目也保持着满产满销的势头。成品车间内，一批批下线的超纯电子化学品经过严格检测后正装车待发，准备运往国内头部半导体和显示面板企业。

作为一家专注超纯电子化学品研发20余年的高新技术企业，达诺尔拥有超纯氨水、超纯双氧水、超高纯异丙醇等自主知识产权产品。它们是芯片制造的“超级清洁工”——在指甲盖大小的方寸之间，任何肉

眼不可见的尘埃都会导致芯片报废，而达诺尔的产品正是负责将这些“隐形杀手”彻底清除，为芯片的高良率生产保驾护航。

凭借持续的自主研发，达诺尔每年均投入资金用于技术创新，产品已能满足3纳米先进芯片制造需求，为国内头部企业稳定供货，是国内最早实现该领域国产化的企业之一，技术达到国际领先水平。

“2025年，我们实现氨水产能1.3万吨、异丙醇产能1.5万吨，全年产值突破3亿元，主打的超高纯异丙醇长期供不应求。”刘丰波说。今年一季度，公司产销势头良好，已顺利完成阶段性目标任务。随着二期产能持续释放，企业正加速向更多高端湿电子化学品品类突破，持续破解半导体材料“卡脖子”难题。

达诺尔的快速成长，折射出潜江微电子产品产业集群的勃勃生机。在潜江微电子产品产业园，已集聚一批全国电子材料领域的龙头企业，形成特色鲜明、上下游协同的完整产业链。从电子级氨水、双氧水，到蚀刻液、剥离液、显影液、稀释剂，产品覆盖晶圆清洗、蚀刻、光刻等芯片制造核心环节，填补国内高端电子化学品领域的空白，也为国内半导体产业链自主可控提供了有力支撑。



上游引航道

跨河交通桥

重建2桥

重建1桥

下闸检修桥

船闸主体

下游引航道

汉江兴隆枢纽2000吨级二线船闸工程示意图。(制图/万璇)



达诺尔二期试运行，湿电子化学品实现稳定产出。(湖北日报通讯员 张芷龙 摄)



太蓝新能源全固态电池湖北生产基地建设项目工地，工人在脚手架上忙碌穿梭。(湖北日报通讯员 关洪磊 摄)



虾王培训创始人吕立明(左一)教学员烧虾。(湖北日报通讯员 关洪磊 摄)

睿信纳米突破“卡脖子”技术 冲刺4月量产汽车HUD膜

湖北日报全媒体记者 黄璐
通讯员 刘琼艳

3月9日，潜江市王场镇微电子材料产业园内，潜江睿信纳米科技有限公司PVB(聚乙烯醇缩丁醛)中间膜项目正在加紧建设，崭新的标准化厂房里，工人忙碌不停，全力冲刺今年4月试生产目标。

这家企业生产的产品，普通人或许陌生，但几乎每天都可能“亲密接触”——它就是夹在汽车挡风玻璃中间的那层透明薄膜。

PVB中间膜，听起来很专业，其实是汽车、建筑安全玻璃的“幕后英雄”。当石子砸向挡风玻璃时，玻璃只会碎裂却不会散落，正是因为这层膜的强力黏结。它就像一层透明的“超级胶水”，把两层玻璃牢牢粘在一起，兼具透明、耐热、耐寒等特性，广泛应用于汽车、建筑、光伏等领域。

“我们生产的HUD膜，更是行业内的‘尖板眼’。”项目运营经理夏朝雄介绍，现在很多高端汽车把车速、导航等信息投射到挡风玻璃上，形成抬头显示，这就需要玻璃内部的膜层拥有极高的成像精度。睿信公司研发的HUD膜，突破了“卡脖子”技术，让投射画面清晰不重影，技术水平位居行业前列。

科技创新是项目的核心竞争力。企业与中科大开展联合研发，核心团队拥有20年薄膜制造经验。生产车间采用万级洁净标准——比医院手术室还要干净，全流程自动化设备配备智能报警系统，一旦操作出现偏差就会自动提醒。产品品质对标国际一线品牌，力争实现进口替代。

据了解，该项目总投资15亿元，分两期建设。一期规划建设2条智能车载显示光学涂布生产线，已上线首条生产线；二期新增8条贴合生产线、2条模组组装线，全面达产后年产值超5亿元。项目还将吸引触摸屏、车联网等上下游配套企业落户，打造集研发、制造、应用于一体的综合总部基地，推动产业集群发展。

“我们落户潜江，首先是看中这里的区位优势。”夏朝雄介绍，产品需要进行冷链运输，运输半径受限，而潜江地处湖北中部，可高效覆盖华中广阔市场。同时，当地优质的营商环境、全程帮办的贴心服务，以及产业园完善的蒸汽汽廊等配套设施，都为项目建设提供了坚实保障。

为抢抓进度，项目采用“边建设，边研发”模式，厂房施工与苏州研发中心的产品攻关同步推进。目前已完成核心产品样本制备，正与奔驰、北汽、理想、蔚来等多家头部车企对接合作。项目全面达产后，将为潜江新材料产业补链强链注入强劲动能。

虾王培训进入3.0时代 帮学员把好味道卖出好生意

湖北日报全媒体记者 黄璐
通讯员 罗珊珊 孙琴琴

“3月的小龙虾肉嫩，油温控制在240摄氏度，炸8秒就捞出来！”3月6日，潜江生态龙虾城，虾王培训中心的灶台前炉火正旺。安徽学员刘波紧盯师傅傅吕立明的双手，用手机镜头和笔记本同步记录。

随着消费旺季临近，这里的培训热度上涨。自正月初六复工以来，日均接到咨询电话超过200个。今年前两月，已培训学员200余人，另有数百人预付定金排队等候。

这个创办二十余年的“虾王培训”，已累计输出超4万名学员，足迹远至加拿大、柬埔寨。然而，今年的火爆有了新内涵。

“咨询量翻了几倍，八成以上是餐饮老板。很多人就是冲着新加的AI和短视频运营课来的。”创始人吕立明告诉湖北日报全媒体记者，培训已从单纯传授烹饪技术的1.0时代，历经教授标准化流程的2.0时代，迈入既教“烧虾”更教“卖虾”的3.0时代。

来自孝感的何志强是“回头客”。2022年学成后，店里龙虾贡献了近三成营业额。今年他再次前来，“要学新口味，更要学会用短视频把它们传播出去。”白天，课堂在灶台边。学员们学习极致的“数字化”手感：香料精确到克，油温精确到摄氏度，时间精确到秒。“九转烧制法”将复杂烹饪分解为可量化、可复制的标准步骤，目标是“让厨嫂也能做出大师味道”。

这份执着源于吕立明二十多年前的不甘。1997年从业之初，他见惯了“凭手感”烧虾的粗放，决心用标准化对待小龙虾。2002年开班授课后，他发现不少学员技术学会了，店却开不好。“学员回去不知道咋卖”，成了最大痛点。吕立明意识到，只解决后厨的“味”，走不通前厅的“道”。

于是，团队四处学习，制定适合小龙虾餐饮的AI教学实践课程。“我们的核心是帮学员把好味道卖出好生意。”

当灶火暂歇时，教室的“晚自习”开课。如何搭建抖音人设？如何设计引流套餐？如何用AI生成推广内容？这些曾让餐饮老板头疼的问题，成了“必修课”。培训团队甚至承诺提供“30秒响应”的售后服务。

吕立明说，今年的计划是帮助更多学员“拿到结果”，“让潜江龙虾走到哪里，都能卖得火”。