



马力足 开门红

春节日均产出酵母蛋白51吨 生产包装码垛,机器人一气呵成

湖北日报讯(记者陈义超、通讯员杨李根)包装车间里,机械手和缠膜机器人快速抓取成品进行打包;仓库内,码垛机器人有条不紊地对产品进行储存;中控室内,工作人员紧盯屏幕上各项数据……2月20日,大年初四,宜昌市白洋安琪生物产业园内,酵母蛋白生产线一派忙碌的景象。

“整个春节假期园区保持生产状态,日均产出酵母蛋白51吨。”安琪酵母宜昌高新区公司酵母蛋白生产部副部长刘志介绍,去年11月,总投资17.5亿元的园区一期工程全面建成。作为国内领先的酵母蛋白生产线和酵母蛋白产业化示范工程,该生产线从生产、包装、码垛等环节实现了高度智能化,大幅提高了生产效率,员工只需

要进行设备巡检维护和生产数据监控等工作。2024年,安琪主导制定的酵母蛋白行业标准正式实施,同步发布自主品牌“AnPro”,标志着我国在新型蛋白领域实现了从“跟跑”到“领跑”的历史性突破,酵母蛋白广泛应用于蛋白粉、蛋白棒、运动饮料、素食制品等领域。“产品好评度不断上升,订单不断增加,大家

正争分夺秒确保订单及时交付。”当天值班的综合管理部员工张峰介绍,作为一期工程建成后的首个春节,节日期间园区生产线24小时不停歇,每天在岗人数超300人,按照白班和夜班进行换班。为此,园区对员工就餐、宿舍、车辆通勤等制定了详尽的保障计划。除酵母蛋白外,该园区内的特种酵母生产线节日期间日产量达30吨。

五个产品中标国家集采 东阳光胰岛素保供应抢“出海”

湖北日报讯(记者文凯、通讯员黎文来、关春玉、何明君)2月22日,正月初六,在东阳光宜昌基地胰岛素工厂原料车间,离心系统正对发酵混悬液进行固液分离。一旁的控制室内,工作人员通过自动化系统监控发酵工艺过程;一支支从生产线上下来的注射液被迅速装箱,立即被机器臂码垛、运走。

“这是目前国内最大的甲醇营养型毕赤酵母发酵系统,过程控制稳定、重复性好。”宜昌东阳光长江药业股份有限公司胰岛素工厂302车间副主任胡广向记者介绍,当天有近200人在岗,春节期间预计生产门冬胰岛素原料药约3.6kg,可做成门冬胰岛素注射液约33万支。

“公司建成了全系列胰岛素生物药生产基地,目前已有五个产品上市,且全部中标了国家集采。”胡广说,春节期间车间不停工,一方面是确保国内市场供应,另一方面也为拓展海外市场铆足了劲。

作为湖北省内唯一一家胰岛素生产企业,东阳光药历经十多年深耕发展,已成功上市速效、中效、长效全品类胰岛素制剂,成为国内胰岛素品种最为齐全的现代化生产基地。已建成并通过中国GMP认证的年产1亿支制剂的生产线,此外还预留有8200万支产能的生产线空间。

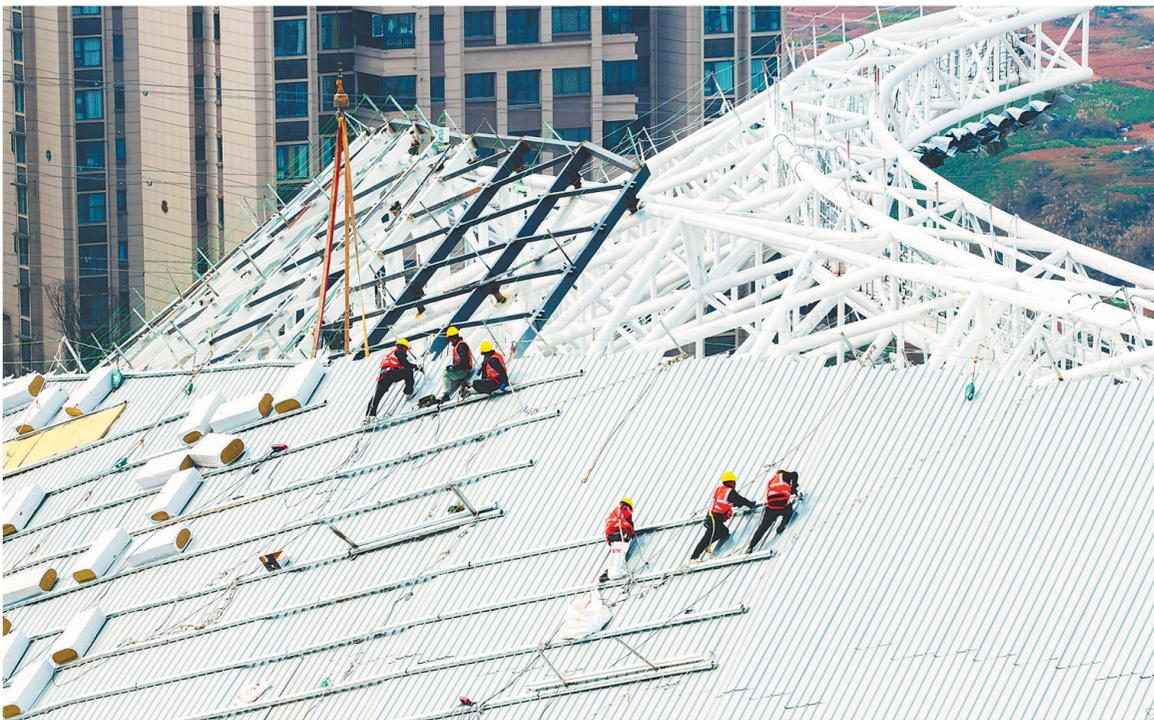
近年来,东阳光胰岛素产品“出海”逐步加速,销售范围覆盖阿联酋、阿尔及利亚、孟加拉国等多个国家,并在去年打开中东市场,实现甘精、门冬等胰岛素产品的商业化销售。

2025年9月,东阳光胰岛素工厂接受美国FDA现场核查,有望成为国内首家在美国获批胰岛素产品的本土药企,为产品国际化布局奠定了坚实基础。

“美国市场2026年的销量预计700万支,阿联酋、阿尔及利亚、阿根廷等海外市场合计销量预测约189.5万支,孟加拉国和俄罗斯等地的原料销售共计约34公斤。”东阳光胰岛素工厂总经理助理戴祖冰介绍,2026年整体出口创汇有望超5亿元人民币。

随着产品在国内外市场的开拓,企业用工需求也不断增长。

“最近发布了生物分析研究员、车间设备操作员、工艺员、设备维修员、包装操作工等7类共40多个岗位,节前参加了两场招聘会,签约近20人。”戴祖冰说,线上可随时投递简历,“2月25日、27日,还将在宜昌市区万达广场、枝城西湖春天参与人社部门组织的现场招聘会,欢迎乡亲们留在家乡,加入东阳光大家庭。”



▲2月19日,在恩施州民族体育运动中心,200多名工人春节期间坚守岗位,全力推进项目建设进度。该项目总建筑面积11.7万平方米,包括主体育场、体育馆、游泳馆及地下配套建筑,可容纳3.75万人观看比赛。项目建成后将成为恩施城区新地标。(视界网 谭江弘 摄)

▲2月21日,在英山县源国科技,国网英山县供电公司党员志愿者对企业生产线电气设备、通电线缆等进行开工前检查,助力企业开门红。(视界网 王江 姚文章 摄)

国内订单饱满 超九成一线员工到岗

湖北日报全媒体记者 王丙全
通讯员 刘娟 王大玲 张晶晶

2月21日,正月初五,湖北江瀚新材料股份有限公司(以下简称“江瀚新材”)控制室内,工作人员正全神贯注监控生产参数。春节期间,从原料供应、生产操作到质量检测、仓储物流,该公司各环节高效运转,全力保障满负荷生产。

江瀚新材是全球规模最大的功能性硅烷供应商,产品广泛应用于新能源、半导体等多个工业领域,出口比例超50%,远销欧美、南美、澳大利亚等80多个国家和地区,占据全球功能性硅烷近20%的市场份额。

“力争一季度产量环比增长8%!”江瀚新材生产负责人说,作为全国首批“工业互联网+危化安全生产”试点企业,公司较早布局安全信息化建设,实现不安全因素监控报警、作业票证电子化、设备监测、重大危险源管理等全流程数字化管控,同时推动生产管理从自动化向智能化跨越,为春节不停产筑牢坚实保障。

同一时刻,湖北恒隆集团久隆事业部生产车间里,机器轰鸣,赶产正忙。

“国内板块比去年提前一天开工,目前一线员工到岗率约95%。”该公司生产部副部长薛卫国介绍,当前国内订单饱满,预计2月将超5万台,3月将超7万台,全年国内产销目标将超过60万台,产值预计增长8%。

作为国内商用车转向领域的“老牌选手”,久隆转向产品覆盖全球知名汽车品牌及国内几乎所有商用车厂商。眼下正值转型关键期,团队从研发到生产快速响应,稳稳驱动新增长。

企业生产忙,园区保障忙。春节期间,金茂源(华中)表面处理循环经济产业园聚焦安全生产和设施稳定运行,节前组织专业团队对生产车间、危化品仓库等重点区域开展地毯式隐患排查,节日期间严格执行24小时值班值守,并对水电供应、污水处理、废气净化等公用设施实时监控,确保废水达标排放、设施稳定运转,全力为园区企业生产保驾护航。

据介绍,春节期间,荆州市共计1379家规模以上工业企业安排了生产计划,其中连续生产企业439家。100家重点企业中,有35家连续生产。

产品当天下线 车间当天发货

湖北日报讯(记者周升蕾、祝兆林、通讯员张焱、李艳)机械臂灵活舞动,全流程自动化生产线高效运行,发动机缸体整齐堆码,等待装车发出……2月22日,正月初六,襄阳长源东谷实业股份有限公司生产车间内热火朝天。

“春节期间我们不停工,全力以赴忙生产,冲刺新年开门红。”公司副总经理冯胜忠穿梭在生产线之间,查看生产情况。

襄阳长源东谷实业股份有限公司深耕汽车发动机核心零部件领域20余年,为东风康明斯、上海柴油机 etc 10余家业内主流主机厂供货。新年首月,公司即迎来业务增长,产能拉满、干劲十足。

长源东谷的生产劲头,正是襄阳重点工业企业新春坚守的缩影。多家企业不停工、不停产,实干赶订单、抢市场。

位于襄城经济开发区的湖北锂源新能源

科技有限公司正极材料生产基地里,300余名员工春节期间全员在岗,两条生产线产能全面拉满。

2025年以来,湖北锂源订单量节节攀升,为冲刺2026年首季良好开局,企业决定春节不停产。“我们全员在岗抓生产、抢进度,一季度产值能大幅提升。”湖北锂源负责人张玉会介绍。

襄阳弗迪电池有限公司作为襄阳市引进的百亿级省级重点项目,创造了“当年签约、当年建设、当年投产、当年进规”的行业佳话。

企业总投资100亿元,生产的刀片电池拥有超级安全、超级续航、超级低温等优势,体积利用率与续航里程较普通磷酸铁锂电池均提升50%以上。

春节期间,该公司4500名员工坚守岗位加班生产,日均生产刀片电池9.6万片,日均用电量约80万度,为襄阳新能源产业发展注入

强劲动能。

为保障春耕农资供应与新能源产业原料需求,春节期间,嘉施利(宣城)化肥有限公司300余名核心岗位员工坚守一线,化肥与磷酸铁材料生产线双线并行,日均产出各类产品2100余吨。

智能化配料车间里,工作人员通过中控系统精准调控配比,产品合格率稳定在99.8%以上;生产车间内,工作人员每小时开展一次设备巡检,确保设备零故障运行;成品仓库外,运输车排起长队,通过新春保供绿色通道,产品当天下线、当天即发货。

襄阳市经济和信局相关负责人介绍,春节期间,该局组建工作专班,精准指导企业科学排产、做好设备检修;同时收集企业在生产经营、项目建设等方面的困难诉求,联合发改、供电、燃气等部门做好用电、用气保障,助力企业平稳增长、良好开局。

订单不等人 生产不能停

湖北日报全媒体记者 祝兆林 周升蕾
通讯员 张焱

一个个铝合金轴承在传送带上整齐列队,灵活的机械臂精准抓取、平稳送入加工中心,伴随着“滋滋”的金属切削声,片刻间,一件外表锃亮、精度达标的产品顺利出炉……

2月22日,正月初六,年味尚浓,襄阳美利信科技有限责任公司二期机加车间内已然是一派热火朝天的忙碌景象。

“订单不等人,生产不能停,看着一件件合格产品下线,心里特别有成就感。”机加精密C班工人黄海熟练地将轴承板放置在传送带上。他负责四台加工中心的喂料工作,一天能加工600件。

襄阳美利信是集产品设计、铝合金压铸、

精密机械加工等为一体的高新技术企业,主要生产发动机缸体、变速箱壳体、新能源汽车三电系统零部件、通信滤波器腔体等汽车及通信零部件设备,为东风、比亚迪、华为、上汽等知名企业配套,产品远销德国、美国、法国等欧美国家。

新年伊始,市场需求持续攀升,订单源源不断,美利信和往常一样保持满负荷生产态势。

车间内,一排排精密加工中心高速运转,指示灯不停闪烁,工人们各司其职、干劲十足。机加精密A班班长王学平身着工装,脚步匆匆地穿梭在各工位之间。

“我的任务是辅助生产、处置设备异常和做好现场管理,确保生产线零故障运转。”王学平介绍,生产线12小时两班倒,他们班组40

人,春节期间换人不停工、生产不断线,全力保障订单交付。

“设备水箱报警!”

“马上到!”

工作群里传来设备异常的消息,王学平立刻赶往现场,熟练地将设备复位,小心翼翼地清理水箱过滤孔,一系列操作行云流水。

短短几分钟后,设备便恢复正常运转,熟悉的金属切削声再次平稳响起,生产线重新步入正轨。

公司副总经理程从喜介绍,春节期间,共有200余名工人坚守岗位,既保障订单交付,更为全年发展开好局、起好步,全力拼抢“开门红”。