



项目千帆竞 发展势如虹

——直击孝感重大项目建设攻坚现场



应城新都化工盐化循环经济产业链绿色转型及产品结构调整升级项目现场。(湖北日报全媒记者 方桐 通讯员 孙绍 摄)

设立1000多万元赶工奖抢进度 新都化工绿色转型项目 冲刺全面投产

湖北日报全媒记者 方桐
通讯员 王欣 李梦婷 孙绍

塔吊林立,车辆穿梭。1月9日,应城四里棚盐化工业园内,新都化工盐化循环经济产业链绿色转型及产品结构调整升级项目现场,1800多名建设者奋战正酣,冲刺项目全面投产。

面对盐化工行业传统产能过剩、环保门槛持续提升的双重挑战,新都化工以绿色转型和产品升级突围。2023年,该公司启动总投资75亿元的绿色转型项目建设,精准响应国家“双碳”目标与地方盐化产业升级规划,改扩建70万吨合成氨,新建100万吨复合肥、150万吨精制盐及20万吨小苏打等装置,致力打造全国领先的“卤—盐—碱—肥”循环产业链。

“早一天投产,产值就能多300万元。”项目负责人陈再茂的话道出了项目攻坚的紧迫感。目前,30万吨轻碱改造项目已顺利投产;150万吨精制盐等项目已于去年12月试车;核心的70万吨合成氨项目正加紧推进设备调试联动等收尾工作,为项目投产做准备。

走进合成氨项目区,金属管道纵横交错,宛若“管道丛林”。该项目总投资达47亿元,既是产业链核心,也是企业降本增效、减排降碳的关键。陈再茂介绍,该工程已完成95%,每天仍有千余人奋战在一线。公司投入3亿多元引进德国西门子空压机、意大利卡萨利合成塔等先进设备,采用国际先进晋华炉工艺,能耗可比老装置降低20%以上。

合成氨项目的快速推进,为复合肥项目奠定了基础。现场3座高120多米、直径20多米的高塔格外醒目,其中1座尿素塔已完工,2座复合肥造粒塔进入收尾阶段。届时,新都化工不仅能快速响应大客户需求,还能为种植大户提供个性化产品。

项目高效推进,得益于政企合力攻坚。应城市主要负责人多次现场办公,服务专班每周协调解决难题;四里棚街道在半年内迁走13家单位与企业、拆迁民房650户,为项目提供净地1570亩。“我们正加快推进项目北侧的拆迁工作,为合成氨生产留足安全距离。”四里棚街道办事处主任万华明表示。

为此,新都化工设立了1000多万元赶工奖,施工单位每天加班加点,关键环节通宵推进。与此同时,市住建局安监与质监部门、新都化工安环部、施工单位与监理单位构成四道防线,严把安全质量关。

“项目全面投产后,公司产能将迈上新台阶,智能化与绿色化水平同步跃升,实现以绿色转型驱动企业高质量发展。”新都化工行政总监谢建伟表示。

部生产经理何明介绍。在抢抓进度的同时,安全与质量被置于首位:现场设有专职安全员全程巡查,材料检测、工序验收等层层把关,确保施工全程可控、质量可靠。

作为推动孝汉同城发展的关键工程,孝天高速建成后,孝感市区至天河机场的通行时间将从目前的50分钟大幅缩短至约20分钟。

自2023年9月启动重大交通项目三年大会战以来,孝感市共推进11个重大交通项目,计划总投资717亿元。为保障项目高效实施,该市成立由市委书记、市长分别担任政委和指挥长的协调指挥部,交通运输部门建立周碰头、旬督办、月总结、季通报机制,主动对接各分指挥部,及时协调解决建设难题。

目前,孝汉应高速、武天高速汉川至天门段已建成通车;京港澳高速改扩建项目正在办理联网运营手续;武天高速武汉至汉川段拟于近期交工验收;武汉都市圈环线高速孝感南段与北段、S109孝感至汉川一级公路、陈天大道等项目正加紧推进。

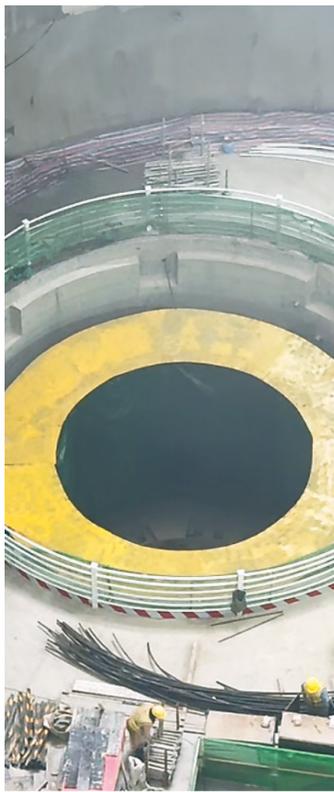
随着交通“主动脉”不断延伸、加密,孝感正加速构建外联内畅、快捷高效的区域性综合交通枢纽,向着“汉孝主城半小时通勤圈、全域一小时通勤圈”的目标坚实迈进。

新年启新程,实干开新局。孝感以“开局即决战”的姿态,全力推动重大项目建设跑出加速度、干出新气象。去年,孝感签约亿元以上产业项目1081个,开工733个,投产405个;实施“双百工程”项目317个,完成投资500亿元;今年,该市力争新签约亿元以上产业项目1000个以上,新开工亿元以上项目1000个以上,实施亿元以上技改项目100个左右,推动楚能新能源、新都化工、五洲特纸、华工高理等重点企业满产扩产,着力培育一批100亿级、50亿级龙头企业,为高质量发展注入澎湃动力。

这背后,是市委、市政府坚持“项目为王”、实施“十大行动”的坚定决心,是发展新质生产力、筑牢现代化产业体系的有效实践。以项目之“进”支撑发展之“稳”,孝感正铿锵迈向武汉都市圈副中心城市。



桥孝高速西延线二标段施工现场。(湖北日报通讯员 李苏奎 摄)



湖北大悟抽水蓄能电站建设现场,重达206吨的发电机组定子被稳稳放入竖井底部机坑。(受访者供图)

双线快进 产销两旺 五洲特纸湖北基地营收突破40亿元

湖北日报全媒记者 王欣
通讯员 尹青 彭弘 蔡秀君

1月7日,汉川经开区五洲特纸湖北基地内,5台打桩机巍然矗立。操作员系紧安全帽,登上操作台启动设备。伴随着持续的轰鸣,沉重的锤头一次次抬起、落下,将一根根桩稳稳打入地层——项目建设正开足马力。

“今年元旦,PM22生产线正式动工;1月6日,PM25生产线的首台烘缸也已完成吊装,预计今年6月就能投产。”五洲特种纸业(湖北)有限公司(以下简称五洲特纸)执行总经理黄勤介绍。该基地总投资173亿元,规划用地4483亩,计划建设21条生产线。目前,已有6条生产线顺利投产,2025年实现销量108万吨,销售额突破40亿元。

项目高效推进的背后,离不开精准服务的支撑。去年10月,面对基地地势低洼、需大量土方回填的难题,汉川市委、市政府主动协调,将武汉地铁12号线建设产生的土方“引流”至项目现场,同时就近调配汉湖清淤工程的土方资源,为项目快速推进赢得了宝贵时间。

走进生产基地,右侧的纸浆车间内,废纸经过处理转化为纸浆,随即通过地下管道输送至左侧的造纸车间,全程连贯,生产繁忙。黄勤表示,近年来快递行业持续快速增长,显著带动了包装市场需求。国家邮政局数据显示,2025年全国邮政快递业业务收入达1.8万亿元,业务量完成2165亿件,同比分别增长6.4%和11.5%。

五洲特纸生产的箱板纸、瓦楞纸正是快递包装的核心材料。“纸箱通常分为3层、5层和7层,箱板纸用于外层和里层,中间波浪形的瓦楞纸则起

到缓冲保护作用。”黄勤拿起一张瓦楞纸介绍,基地已与汉川中泰包装、合兴包装等下游企业形成稳定配套,千余名工人正全力赶制订单。

在保障基础产品供应之余,更高端的特种纸生产线也在同步布局推进。基地正持续建设装饰纸、格拉辛纸、光伏衬纸、热转移纸等特种纸生产线,以巩固企业在行业内的技术领先地位。其中,去年9月15日投产的PM21生产线,拥有全球最宽的格拉辛纸机,幅宽达8.265米,车速可达1400米/分钟,年产能高达30万吨。

“待21条生产线全部建成达产后,预计年产值将超过100亿元。”黄勤表示,届时孝感地区的纸品总产能有望突破600万吨,为打造链条完整、配套齐全、绿色低碳的千亿级纸品产业集群注入强劲动力。

“感知”未来 五线并进 孝感加快建设“华中传感器之都”

湖北日报全媒记者 王欣
通讯员 张馨月 蔡青阳

1月8日,孝感市传感器产业园建设现场机械轰鸣,塔吊挥臂,一派繁忙景象。位于孝南区董永北路片区的工地上,约200名施工人员正紧张有序地作业,推动园区北区与南区同步建设。

“项目于去年9月28日开工,目前北区即将完成基础土方回填,南区正在进行桩基作业。”孝感市善建设工程有限公司项目经理李秒介绍。项目进展顺利,北区、南区预计将分别在“五一”和“十一”前竣工。

孝感市高创投资有限公司相关负责人表示,该产业园规划总面积达5.5平方公里,首期占地220亩,规划建设厂房30万平方米,布局研发孵化、中试加速、智能制造及生活配套四大功能板块。园区聚焦温度、磁、压力、

位置、雷达五大传感器方向,重点培育智能汽车、低空经济、机器人等五大应用集群,致力于构建从技术研发到产业应用的完整生态。

孝感传感器产业底蕴深厚,已集聚华工高理、华工正源等多家国家级制造业单项冠军和专精特新“小巨人”企业,形成了以温度传感器为主导,压力、磁传感器等多点开花的“一主多点”产业格局。目前,全球市场上每10台家电中,就有7台使用产自孝感的温度传感器。

为推动产业集聚升级,孝感于去年9月成立智能传感器产业发展联盟,并在产业园开工现场集中签约12个重点项目,总投资额超90亿元。华工高理创新中心、飞恩微电子、元臻电磁传感等项目涵盖温度、磁传感、激光雷达、MEMS(微机电系统)等关键领域,将进一步贯通“材料—芯片—器

件—系统—应用”全产业链,助力孝感传感器产业实现“集群发展、链式融合、生态共建”。

当前,我国传感器核心产业规模持续快速增长,2024年产值已突破4000亿元,预计2030年将达到8000亿元。孝感充分发挥毗邻武汉的区位优势,积极构建“光谷研发—孝感制造—全球应用”区域协同模式,深化与武汉大学等高校的产学研合作,依托刘胜院院士团队开展核心技术攻关。同时,该市设立10亿元产业发展基金,搭建规模30亿元的供应链金融平台,为产业创新提供全方位支撑。

立足建设“华中传感器之都”与“中国光谷”的战略目标,孝感正同步推进园区建设与产业招商,计划到2030年实现传感器核心产业规模达500亿元,到2035年形成产值超千亿元、集聚上下游企业超百家的产业生态。

定子“安家” 蓄水启动 大悟“超级充电宝”力争10月底发电

湖北日报全媒记者 方桐
通讯员 易荣波 李怡

新年伊始,鄂北群山之中,湖北大悟抽水蓄能电站建设正酣。作为国家“十四五”规划重点能源项目,该电站总投资26.6亿元,自2023年12月开工以来,千余名建设者扎根山间,昼夜奋战。地方政府靠前服务,及时协助投资方湖北丰泉新能源有限公司完成1500亩征地区域内土地平整、清表、围挡等工作,为工程建设按下“快进键”。

1月8日,发电厂房内,经过近两小时的精准吊装,重达206吨的发电机组定子被稳稳放入深达69.4米的竖井底部机坑,标志着电站核心机电设备安装进入关键阶段。“这里是整个电站的‘心脏’。”丰泉兴公司计划部负责人

杜聪指着两个机坑介绍,“将分别安装一台单机容量15万千瓦的可逆式水泵水轮发电机组,首台机组计划今年10月底投产发电。”

次日,电站下水库顺利通过蓄水验收,可正式蓄水。该水库集雨面积1.31平方公里,正常蓄水位124米,总库容524.7万立方米,其中调节库容为377.6万立方米。据测算,完成蓄水约需6至8个月。

不远处,位于阳平镇的上水库建设现场同样繁忙。高达78米的大坝上,40余台工程机械昼夜轰鸣,进行填筑收尾。“即将开始面板施工,为大坝‘穿上’钢筋混凝土外衣。”中国水利水电第九工程局项目负责人王金平介绍。

上下水库相距约1.7公里,由一条总长1755米的输水系统连接。目前,

隧洞仅剩最后20余米尚未贯通,已打通段正24小时进行衬砌作业。正是通过这条“能量通道”,电站在用电低谷时将下水库的水抽至上水库,在用电高峰时上水库再放水发电,以此实现电网的调峰、填谷、储能和应急备用。

据测算,电站设计年发电量2.78亿千瓦时。待两台机组全部投运后,每年可减少新能源弃电近4亿千瓦时,相当于减排二氧化碳约30万吨。

项目快速推进的背后,是严密的安全质量管控体系。王金平表示,每日岗前安全教育及设备检查已成铁律,安检与质检人员全程巡查。施工现场还布设了50多个监控摄像头,并在混凝土浇筑中预埋传感器,通过“人防+技防”双重保障,为这座“超级充电宝”的顺利建成保驾护航。