



远安

湾组有了“新班子” “搁浅”的机耕道修通了

11月6日一大早，远安县嫚祖镇分水村广家河湾组“卫生员”骆先林再次来到新修的机耕道处，对照自己手绘的图纸进行比对检查，并在图纸上作出标记。围拢来打招呼的村民高兴地说：“路线设计得蛮好，以后拖拉机进出田地就方便多了！”

骆先林家住分水村一组，过去在变电站从事设计勘探工作，退休已10余年。今年3月，村组的一场屋场会，改变了骆先林的退休生活。因为平时爱收收捡捡、写写画画，他被邻居们推举为湾组“卫生员”。一同被推荐“任职”的，还有湾组长、组织员和调解员。平均年龄57岁的四人，组成了广家河湾组的管理团队。湾组长徐文豪打趣地说：“‘一长三员’都齐了，小湾组也有了‘新班子’！”

广家河湾组片区坡度大，90%为梯田，以前田间道路仅80公分宽，耕种、收割全靠人力肩挑背扛，十分不便。

由于村民意见不一致，修建机耕道的事情曾多次“搁浅”。“新班子”组建后，修建机耕道成为了亟待解决的头件大事。

经新“班子”商讨后，骆先林被推举为“设计师”。他上山下田反复勘探，充分征求村民意见，一笔一划手绘机耕道路线图。为实现路线最优、成本最低，还主动让出了自家的3分田。

湾组长徐文豪带着“调解员”陈宗森、“组织员”赵成章，挨家挨户上门宣讲，沟通占地问题，化解矛盾纠纷，争取工程赞助。

“湾组为他们几个，都是知根知底的邻居，是在为大家服务，不支持说不过去！”村民罗方兵说。

在“一长三员”的不懈努力下，机耕道维修工程得以顺利推进。湾组30余户村民自愿让地出力，本地企业赞助机械砂石，仅用18天时间就完成了1.2公里的道路建设，实现了“方案大家议、资金自己筹、用工湾里找、材料就地取”。

竣工后，湾组召开屋场会，召集村民就近期相关事项和后续发展规划进行研讨。

“湾组村民今年已累计1200积分。由镇里提供补贴，村民可以凭积分到集镇商店兑换价值1200元的生产生活物资……”“组织员”赵成章拿出记录本，向大家介绍积分情况。记录本上，清楚记录着村民们日常投工投劳、参加各类活动的积分明细。

“手机上怎么缴纳农村合作医疗？”“家门口的水管老化了找谁更换？”“咱们村里的企业最近招工吗？”……湾组有了“主心骨”，大事小事有人管，“一长三员”带来了实实在在的改变。

在嫚祖镇，像广家河湾组这样的治理单元共有111个，在党员、群众骨干中推选出“一长三员”444人。有了“一长三员”，湾组群众自我管理、自我服务的水平显著提升。

日前，嫚祖镇“一长三员”基层自治模式入选2024年全国社会治理创新案例。“通过探索建立‘一长三员’湾组治理模式，基层治理体系更加‘治’人‘微’。”嫚祖镇党委副书记、镇长韩潮表示。

(选自 湖北日报客户端远安频道 作者 王倩 刘利民 彭果)

郧西

垃圾智能回收 收益手机提现

近日，在郧西县城关镇时代新城小区，居民徐女士正通过智能垃圾分类回收柜兑换一些日常用品。“以前可回收垃圾需要等废品收购人员上门回收，非常不便。现在随时可以在小区里进行投放，收益还可以在手机上提现。”业主徐女士说道。

时代新城小区有居民491户，日平均产生垃圾0.5吨。为提升居住的舒适度和幸福感，今年九月份，郧西县城管局对该小区垃圾分类投放点进行改造升级。

该县城管局垃圾分类宣传员王超介绍，区别于以往投放的设备，智慧垃圾厢房内增设了自动除臭喷雾设备，定时喷出由植物萃取而成的除臭剂，以中和垃圾产生的异味。还配套了通风壁扇和杀虫灯，不仅为居民投放垃圾创造了舒适的氛围，也为保洁人员提供了良好的作业环境。

智能垃圾箱分为有害垃圾、可回收垃圾、厨余垃圾、其他垃圾，居民分类投放后，工作人员将可回收的垃圾再生使用，剩余垃圾进行无害化末端处理。

今年以来，郧西县城管局逐步探索智慧赋能垃圾分类，通过安装智能垃圾分类箱，引导居民做好垃圾分类，践行绿色、低碳、环保的生活方式。目前，城区已建成时代新城、锦城佳苑、锦盛佳苑、滨河湾、幸福里、东方大厦6个垃圾分类示范小区，101个垃圾分类亭和垃圾房分类收集点，为2000余户居民办理了垃圾分类积分卡，累计兑换积分约100万分。

(选自 湖北日报客户端郧西频道 作者 王琴)

来凤

村村全覆盖 650个充电桩建到“家门口”

11月12日，来凤县百福司镇7个村1个社区的充电站正式启用。充电站面向小汽车和货车，配备8台60千瓦双枪直流快速充电桩和4台普及充电桩，共20个充电车位，可满足20台新能源汽车同时充电，并提供免费停车位，极大地方便了周边新能源车主的充电需求。

“我的车每个月要跑上万公里。以前最怕往农村送客人，回来时总是小心翼翼。现在好了，打开App按图索骥，5公里范围内都能找到充电桩，跑乡村全程不担忧。吃饭的时间，就能充到满格电。”百福司镇宜抚堡村村民袁胜茂说。

小小充电站的落成，不仅为途经拉客的司机提供了方便，还为当地村民带来了诸多便利。

在百福司镇桂林书院社区的充电停车位上，居民谢湘杰熟练地扫描二维码，插入充电桩，给爱车充电。

谢湘杰在镇上开奶茶店，之前有一辆燃油车用于跑业务，每个月油费在1500元到2000元左右。最近，他果断入手了一辆电动车，这为他节约了不少开支。“以前担心跑远一点的村没法充电，现在镇上大部分村都有充电桩了，充满电只需1小时左右，电费只要燃油车的五分之一都不到，真的既方便又省钱。”谢湘杰说。

白天开新能源汽车跑业务，晚上到镇上的公共充电站充电，成为百福司镇新能源车主日常出行的真实写照。目前，百福司镇8个行政村的充电桩已经全部完成验收工作并投入使用。

“充电桩基本都建在交通比较便利的乡村公路附近，过往的车辆充电也十分方便。当下‘短途游、近郊游、乡村游、休闲游’成为年轻人的‘新宠’，农村充电桩的建设有利于带动乡镇部分乡村特色旅游景点、休闲娱乐打卡地的人气聚集。”百福司镇宣传委员刘健秀说。

今年以来，来凤县按照国家大力发展新能源汽车重要部署，围绕“乡乡有充电桩”这一目标，持续优化充电网络，积极推进充电网络向乡镇快速延伸，着力打通乡镇充电桩全覆盖“最后一公里”。

截至目前，来凤县已实现全县8个乡镇公共充电桩全覆盖，安装充电桩650个，城镇核心区充电服务半径不超过2公里。自6月底启动农村充电基础设施建设以来，已实现了充电基础设施“村村全覆盖”。

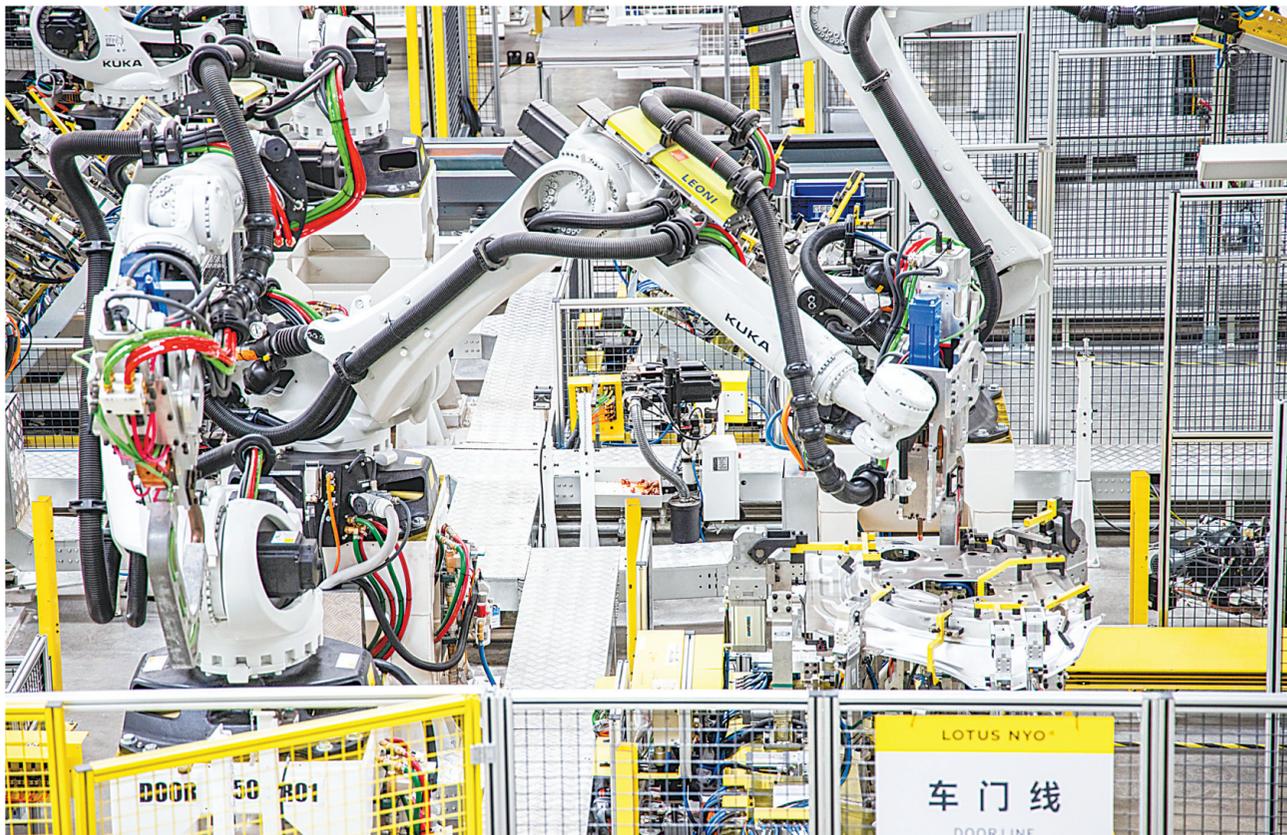
(选自 湖北日报客户端来凤频道 作者 向秋予 梁思梦)

工业和信息化部最新数据显示，我国5G行业应用已覆盖76个国民经济行业大类，“5G+工业互联网”项目超过1.5万个，新模式新业态不断涌现，成为产业数字化转型的“中国名片”。

湖北“5G+工业互联网”基础设施建设和应用水平位居全国前列。截至今年10月底，湖北5G应用项目已超过2500个，

覆盖汽车制造、新能源、生物医药等产业，“5G+工业互联网”融合应用综合水平进入全国前五。日前，我省一批5G工厂入选工信部《2024年5G工厂名录》和2024年第一批湖北省5G工厂，从“制造”到“智造”，动能澎湃。这些5G工厂长啥样，今天让我们一起来探访。

96种产品配置3分钟内无缝连接 “千车千面”可私人定制



路特斯车门生产线上，机械臂挥舞。(湖北日报通讯员 李涓 摄)

10月12日，在位于武汉经开区的路特斯全球智能工厂里看到，冲压机器正以每分钟18冲次的“出拳速度”工作，各种自动化机器人在其中穿梭，实现高效分拣和装配。涂装车间里，机器人小流量精细喷涂优美而细腻，快速换色、一体化喷涂技术干脆利落。

作为面向全球生产高端高性能电动产品的品牌，路特斯全球市场覆盖欧洲、美洲、亚太及中东四大区域，全球门店数量已超过200家。今年上半年，路特斯累计交付新车4873辆，同比增长239%，其中，超七成交付量来自海外市场。

路特斯全球智能工厂是全球第一家从规划、设计、建设开始，到产品工艺、设备安装调试，全过程采用3D数字孪生技术的工厂。

“要实现‘为一人造一车’，就要实现柔性化生产，必须建设智能工厂。”路特斯全球智能工厂负责人曲军介绍，路特斯生产出“聪明的车”，离不开一座“数智的厂”。

在路特斯全球智能工厂的总装车间，墙上的大屏幕上不同颜色、不同形状的图标正来回移动。作为“全球第一”的数字孪生工厂，曲军介绍，路特斯全球智能工厂在线上完成了线下工厂的装配、安装、调试设备等工作，大幅提高工厂的建造效率。数字工厂同步反映从一块钢板到一辆整车的生产制造全过程，“打开电脑、拿出手机，工厂生产的各项数据实时可见”。

不远处焊装车间里，看不到“火花四溅”。只见机器手臂林立，汽车的钣金零件在机器手臂间有序精准地运动。

路特斯总装车间的尺寸测量中心，两台机械臂分列左右，其金属探针在一架刚刚组装完成的白色车身上来回探测，而每当探针触及一个点位，监测屏幕就会即时显示出一串数据。据工作人员介绍，这是一台双悬臂测量机设备，测量的精度很高。

“生产完一辆车后，这一产线可以马上调整参数、模具，无缝衔接生产另一款车，最多满足六款车型同时混产。”曲军介绍，这里装配有143台机器人和22套视觉辅助系统。尽管只有一条焊装生产线，但得益于数字孪生技术的应用，这条产线可以支撑起年产15万辆产能，且满足“为一人造一车”定制化生产。

跑车的定制化需求极高。通过数智化技术的全线应用，路特斯全球智能工厂可以做到96种产品配置3分钟内无缝连接，高效实现“为一人造一车”的柔性化生产能力，“千车千面”的私人定制成为现实。

2023年11月，路特斯全球智能工厂成功入选“2023年武汉标杆智能工厂”。今年，路特斯全球智能工厂成为2024年第一批湖北省5G工厂之一，全工序采用3D数字孪生技术进行规划、设计和建造，智能化覆盖率达95%，关键设备在线监测率达到100%，车身车间实现100%自动化作业。

眼下，路特斯全球科技总部的建设也正如火如荼地推进。位于军山新城的路特斯全球总部智造中心项目建筑面积约14.7万平方米，将全部采用标准化的玻璃幕墙构造，可随着阳光、月光、灯光的变化呈现动态的美感，建成后将成为军山新城又一地标建筑。

(选自 湖北日报客户端武汉经开区频道 作者 杨雪萍 田钰杰 周晗)

大冶

东贝铸造

投资15亿元上新精密制造项目

刹车盘是轿车制动系统中必不可少的一个部件，也是维系行车安全的一个重要零部件。在位于大冶市的攀宇工业园，从黄石东贝铸造有限公司25万吨精密材料制造项目生产线上“走”下来一个个刹车盘。

在东贝铸造刹车盘项目生产车间，自动化的生产线高速运转，机器人伸展手臂，抓取原料后投放到指定位置进行工艺处理。

其中，机加合格件经转序后到喷漆处理线，自动开始上下料、预热、喷漆、烘烤、冷却、防锈、风干等工序，所有工序均由电脑自动控制，实现了机加、检测、表面处理无人化操作……车间中现代化、科技化、智能化的一幕幕，彰显出新质生产力的勃勃生机。

瞄准新能源汽车新赛道，东贝铸造上新精密制造项目，总投资15亿元，以培育节能汽车与新能源汽车关键总成和零部件等先进制造装备的集成创新和工程应用为核心，通过数字工厂、智能工厂、智慧工厂建设，融合原材料供应链、汽车关键零部件制造产业链和销售服务链，实现大批量定制化汽配铸件生产。

去年3月，黄石东贝铸造有限公司刹车盘项目一期工程两条生产线开始顺利投产。这两

条全球领先的底架生产线，在绿色环保、智能制造等方面都走在行业前端。项目达产后，将形成年产25万吨高端精密铸件的生产规模及年产10000万片汽车制动盘的加工生产能力。

“过去做毛坯件的时候，产品附加值不高，现在通过延伸产业链，将毛坯加工成刹车盘、卡钳、支架等成品后，附加值提升了15%到30%。”湖北东贝机电集团股份有限公司董事长姜敏表示。

“我们公司近两年最大增量是在刹车盘领域。”东贝铸造安全生产部副部长陈兴表示，之前公司主要生产的是制动系统中的衬块支架、转向系统中的转向节等铸件，而现在生产的刹车盘也是汽车制动系统中主要的组成部件，市场销售面进一步拓宽。公司主要客户群体囊括了红旗汽车、比亚迪汽车、长城汽车、吉利汽车、奇瑞汽车、小鹏汽车等国内知名汽车企业，形成了长期且稳定的市场。

前不久，传来好消息，东贝铸造入选2024年第一批湖北省5G工厂。未来，黄石东贝铸造有限公司将向着“湖北制动盘产销第一、华中地区最具影响力的专业汽配铸件厂”目标加速进发。

(选自 湖北日报客户端大冶频道 作者 冯素华 张蕾 钟强 余金波)

仙桃

唯美医疗

5G“智造”节约成本超百万元

腹部垫自动成型机、曲缩绷带机高速运转。11月5日，位于仙桃市张沟镇的唯美医疗工厂，18条智能生产线连轴作业正常生产。“去年销售额1.5亿元，今年预计2.2亿元以上，可增长30%。”公司总经理刘彬介绍。

唯美医疗扎根仙桃20年，是一家中外合资企业，在仙桃张沟镇、彭场镇均有产业布局，生产医用敷料及个人防护用品等，产品出口欧美和东南亚市场。

从“制造”变“智造”，传统工厂大变样。今年该厂投资1000万元以上，新上腹部垫自动化生产线、曲缩绷带和洞巾项目。公司拥有吸塑包装机、平面包装机、自动吊挂生产线、自动拉布机、电脑排版机、自动裁切机等10余种自动化设备，不仅提高效率节约成本，还提高了产能。

轻点屏幕设置参数，纱布自动分割、缝纫、检测、机洗、烘干、打包、消毒，这是唯美医疗腹部垫自动化生产线的一幕。

“过去，25个人一天可完成16000片。现在，6台机器3个人就可完成18000片。”车间主

任向荣介绍，该生产线今年3月上新后，打破传统制造需要裁切、折叠、缝纫等出现的材料浪费、生产效率低等弊端，人工成本节约百万元以上，产品合格率从90%左右上升到99%以上。

设备更新迭代、工厂补链扩规是唯美商业布局的第一步。该企业今年在彭场总投资3000万元新建三厂，预计明年4月投产第一期，生产成人纸尿裤、医用床单，“2030年，总销售额达2.3亿美元。”刘彬坦言，将加快投资扩产。

近年来，唯美医疗已获湖北省首批上云标杆、湖北省5G工厂、国家5G工厂名录等荣誉称号。

“今年76万元技改补贴已到账，还有45万元正在批复中。”刘彬介绍，政府部门从技改补贴到邀请专家每月为企业“把脉问诊”、组织外出学习等举措，为企业发展路上送上“及时雨”。

技术研发、扩产扩规、打通国内外市场，“智造+5G全连接”唯美医疗迸发澎湃发展活力。(选自 湖北日报客户端仙桃频道 作者 黄芸)