

“车钢油烟”全面承压 高新制造强力补位

新质生产力挺起武汉工业“硬脊梁”

湖北日报讯(记者马文俊)10月29日,武汉市2024年前三季度经济运行数据公布,全市地区生产总值完成14720.98亿元,增长5.1%,规模以上工业增加值增长6.5%,增速持续保持在副省级城市第一梯队。

工业是观察城市经济的重要窗口。在传统“车钢油烟”产业全面承压之下,今年1—9月,武汉市高技术制造业实现强力支撑补位,增速达30.6%,增长贡献率为78.4%,同比分别大幅提升30.2、76.5个百分点。

传统产业焕“新”,新兴产业聚“势”,未来产业谋“远”,武汉这份沉甸甸的“成绩单”背后,一幅新质生产力的布局图正徐徐展开。

作为国内六大汽车产业集群发展城市之一,汽车产业是武汉第一大支柱产业。在汽车产业格局重构的新时代,武汉汽车产业加速“追赶”。

在东风岚图汽车工厂,每118秒就有一辆新能源汽车下线;在东风本田新能源工厂,灵悉L、烨S7等全新“车谷造”将陆续面世……前三季度,武汉新能源汽车产量的增幅高达41.8%,已集聚智能网联汽车产业链核心企业100多家,到2025年新能源汽车产量有望占全省汽车总产量40%以上。

武汉在光电子信息产业领域独树一帜,面向新领域赛道,持续加大科技创新力度,加快聚集新质生产力。

眼下,全球首条采用印刷OLED技术的显示屏生产线,已在TCL华星武汉

基地投用,计划今年底前启动量产。在它身后,全国最大的中小尺寸显示面板研发生产基地、世界第三大柔性折叠屏生产基地拔节而上,在省内串联起近60家中下游企业。前三季度,武汉智能手机、锂离子电池、平板电脑、集成电路原片等产品分别增长53.8%、21.4%、12.8%、12.5%。

紧盯项目“压舱石”,今年前三季度,武汉“光芯屏端网”新一代信息技术、大健康和生物技术、高端装备等新兴产业签约金额增长42.4%,签约金额占工业项目比例提升至76.54%。

“面对新一轮科技革命和产业变革,武汉持续优化工业经济结构,推动科技创新和产业创新深度融合。”武汉市经信局相关负责人介绍,该市正抓实企业解难、场景开放、产业基金赋能机制,组建10个以上产业创新联合实验室,全链条提升产业集群发展能级。

目前,武汉市政府产业基金规模已超过360亿元,撬动社会资本实缴超过1600亿元,助力一批高新技术企业走上快车道,岚图汽车、黑芝麻智能、芯擎科技、科工火箭、爱博泰克等汉产“独角兽”,均有武汉政府基金的耐心陪伴。

“智”造力强劲注入,高技术制造业生态活力迸发。同期,武汉新增规模以上工业企业395家、专精特新“小巨人”企业44家、省级专精特新企业683家、创新型中小企业1283家。优质企业梯次成长的格局,正为工业强市的升级跃迁提供后劲。



一辆崭新的东风奕派新能源汽车正在被精心检查,等待下线。(湖北日报通讯员 侯毅超 摄)

总投资预计超200亿元 长飞先进武汉基地 有望提前2个月启动生产

湖北日报全媒体记者 李源

“我们离‘圆梦’越来越近了。”10月28日,武汉新城长飞先进武汉基地项目部,项目负责人看着火热的建设现场兴奋不已。

去年8月25日,武汉东湖高新区管委会与长飞先进签署第三代半导体功率器件研发生产基地项目合作协议。7天后,项目正式启动建设。

长飞先进武汉基地是武汉新城诞生的第一个项目,聚焦第三代半导体功率器件研发与生产。

长飞光纤执行董事兼总裁、长飞先进董事长庄丹介绍,碳化硅是第三代化合物半导体的典型代表,凭借耐高温、耐高压、高频化、低损耗等材料优势,能够大幅提高器件的能源转化效率,减少能耗并降低系统成本,将逐步取代传统硅基器件进而成为未来功率器件的主流。

在他看来,第三代化合物半导体在新能源汽车、光伏储能、电力电网、轨道交通等领域具有广阔的应用场景。“我国拥有第三代化合物半导体的最大应用市场,发展第三代化合物半导体对于提升国际竞争力意义重大。”

长飞先进武汉基地总投资预计超过200亿元,其中项目一期总投资80亿元,规划年产36万片6英寸碳化硅晶圆。

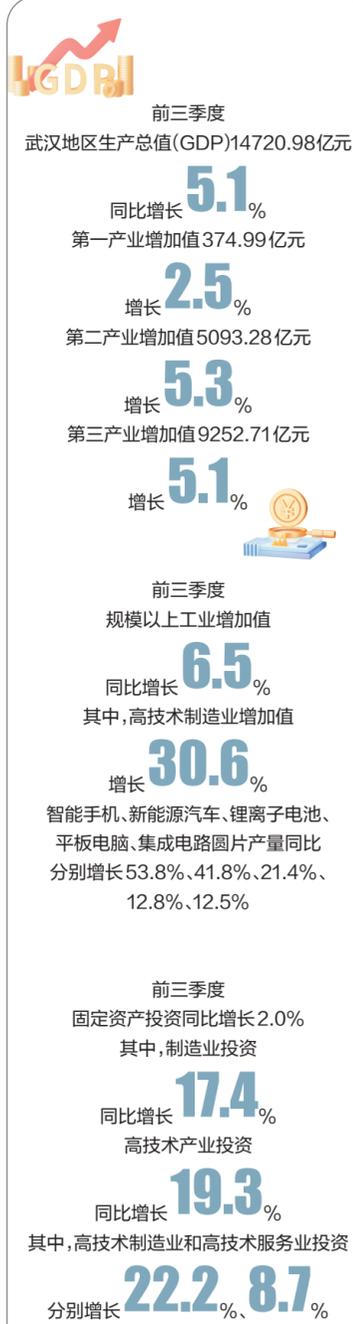
在长飞先进武汉基地展厅内的墙上,5组数字引人注目——2023年9月1日,破土动工;2024年6月,结构封顶;2025年1月,设备搬入;2025年7月,量产通线;2026年年底,达到满产。

“我们按照既定节点实现了破土动工和结构封顶,从项目建设进度来看,设备搬入和量产通线将大幅提前。”项目负责人介绍,11月起设备就能进驻厂房,明年年初开始调试,预计明年5月可以量产通线,随后将开启良率提升和产能爬坡。“从去年9月打下第一根桩,到今年6月实现结构封顶,厂房建设耗时不到10个月,对于一个投资百亿级的超大型项目而言,速度非常快。”

投资者对项目高度看好,资金持续注入,是确保项目拔节生长的重要因素。上述负责人说:“我想大家心中都有一个梦,就是推动项目尽快建成,让中国自己研发制造的碳化硅芯片在市场上更有话语权。”

长飞先进第三代半导体功率器件研发生产基地项目之所以落户武汉新城,主要基于两点考虑:一方面光谷具备设计、制造、封装、测试等半导体全产业链条,成熟的产业环境有利于长飞先进加速实现满产;二是光谷人才优势明显,利好半导体这种智力密集型行业发展。去年开始,长飞先进在武汉招聘了数百名人才,他们目前在长飞先进湖北基地的碳化硅产线上积累工作经验。随着生产设备搬入,部分产业人才将分批回到武汉,参与武汉基地设备调试、量产通线工作。

“目前全球碳化硅市场处于供不应求状态,长飞先进将持续加大研发投入力度,力争早日实现量产通线,将武汉基地打造成世界一流的碳化硅器件制造标杆工厂。”该负责人说。



制图/万璇

双班生产确保交付保质保量

东风奕派多款新车“上市即上量”

湖北日报全媒体记者 谢慧敏 通讯员 肖芳

10月27日一大早,在武汉经开区枫林三路,东风乘用车制造总部武汉二厂已是一派热火朝天的繁忙景象。两天前,东风奕派eπ008六座版开启预售,这是自今年3月14日首款产品eπ007纯电版上市后,东风奕派连续推出的第5款新车,预售首日订单达10799辆。目前,东风乘用车制造总部武汉二厂正以双班生产模式,加快爬坡准备,以应对新车上市日益增长的市场订单。

东风奕派是东风汽车面向主流新能源汽车市场打造的全新科技电动品牌,去年11月品牌发布后,在纯电和增程两个赛道同时发力,已先后推出智雅电动轿跑eπ007、家庭智能大型SUV eπ008六座版等重磅车型。今年9月,东风奕派单月销量首次突破10000台,半年累计销量超过40000台。首款产品eπ007纯电版稳居15万元至20万元级中大型纯电轿车销量前二,eπ008六座版则位居20万元级6/7座新能源车

销量前二。

新车“上市即上量”,对制造单元保质量、保交付能力提出考验。为此,武汉二厂从8月开始生产由单班变为双班,“我们严格品质管理,为客户造高品质好车,全力满足客户订单需求。”东风乘用车制造总部武汉二厂负责人杨晓宇说。

当天,湖北日报全媒体记者走进武汉二厂总装车间,只见AGV小车来回穿梭,生产工序有条不紊。多车型混流生产线上,装配工人围绕车架来回忙碌,熟练地安装零件、组装车辆。内饰二线的风挡天幕自动化安装岗位上,机械手臂不断挥舞,从涂胶到安装,这里都是机器人精准装配,通过红外摄像头严密监控,实时上传电脑系统,确保涂胶质量。

在生产线的最后一道关口——商品化线品质确认区,新车正一辆接一辆下线,其中一台全新的东风奕派eπ008五座版格外醒目。杨晓宇向记者介绍,与今年6月上市的

eπ008六座版不同,五座版采用了更为灵活的“2+3”大五座布局,并在后排设计上进行大胆创新,对产品细节进行了全面优化升级,“不仅新增了电释放内门把手,高配车型还配备了21.4英寸智能后排娱乐大屏等,可满足不同家庭出行的需求”。

“开启预售,东风奕派eπ008五座版增程、纯电两个版本都将陆续上市,我们已经为热销做好了生产准备。”杨晓宇信心满满地说。

根据规划,未来3年,东风奕派还将推出超10款车型,以满足更多市场需求。杨晓宇介绍,武汉二厂已启动产能改造,将对焊装、涂装、总装车间进行提能升级,生产节拍将从26辆/JPH(JPH为每小时工作量)提升至33辆/JPH,满足更多客户订单需求。“未来东风奕派还将面向海外市场推出更多车型,武汉工厂也将践行造高品质好车的使命,助力‘东风造’加速出海。”

蓝光扫一扫 就知好不好

惟景三维攻克工业制造零部件精度难题

湖北日报全媒体记者 杨然

动力强劲、智能舒适、经济环保,眼下,新能源汽车正成为市民购置新车的的首选。

在多款新车的制造环节中,都离不开武汉惟景三维科技有限公司在零部件制造精度和良品率上的把关。

驱动新能源汽车的动力之源是电池。以一台75千瓦时电池的新能源汽车为例,其电池尺寸长约2米、宽约1.5米,重量可达500公斤。电池被封装在电池包内,与底盘螺丝无缝地组装,无论高速疾驰,还是山路颠簸,都能保障车辆动力源的安全。

在电池包生产环节,其挂载孔、螺栓孔、螺母等部位测量难度较大,要保障良品率并不容易。日本尼康激光雷达测量系统,曾在电池包检测领域占据主导地位。如今,武汉惟景三维科技有限公司攻克了这一难题,为国内新能源汽车行业多家头部企业提供成本效益更高、服务质量更优的解决方案。

近日,湖北日报全媒体记者在武汉惟景三维科技有限公司看到,还未涂装的电池包、车架、车门等车身零部件正在进行测量试验。在机器臂前端,安装着一个类似“投影仪”形状的设备,中间发射蓝光扫描,两侧摄像头犹如炯炯有神的“眼睛”,精准定位零部件里里外外每一个细节。

武汉惟景三维科技有限公司负责人李中伟教授介绍,惟景三维测量设备核心部件由投影装置、工业相机和算法软件系统等构成,可以快速获取零部件的三维点云数据,与原始CAD模型数据进行比对,区分生产过程中产品质量的随机波动与异常波动,有助于零部件生产质量稳定。自动保存的测量数据和特征点照片可为出现的零部件质量问题



惟景三维测量设备正在扫描测量生产线上的零部件尺寸。(受访单位供图)

提供追溯和分析。

据介绍,在制造行业,零部件尺寸精度,直接关系到工业成品装配质量。传统检测方式采用三坐标设备和定制检具。三坐标设备精度高,但是效率低、操作复杂,往往只能用于抽检;定制检具效率较快,但兼容性差、造价昂贵,无法记录测量数据。三维扫描测量设备提供了一种更高效全面的检测方案:具备高效精准、非接触式、全方位数据获取等特点。惟景三维自主研发的蓝光面扫描三维测量设备、自动化三维测

量设备、工业智能3D相机等产品,在航空航天、汽车制造、轨道交通、能源电力等众多行业得到长期稳定应用,实现了各类复杂零件在设计制造环节中的自动化三维测量和精度检测。

此外,武汉惟景三维科技有限公司凭借其独创技术:BlueTech智能滤波、自动控温参数自校准,有效解决了在1100℃高温下精确测量工件的挑战,实现了高温环境下的全自动化三维测量,为国内制造业提供了全新的检测方案,属国内首创。