



## 天门涌现工业倍增新场景

阅  
读  
提  
要

去年11月底,天门出台支持工业企业倍增“七条意见”,从贷款贴息、投资奖励、技改补助等方面降低企业成本,助力企业扩规模、做大做强。将新型工业化作为主攻方向,天门全力推进“工业倍增125工程”,一大批企业坚定信心、铆足干劲,涌现出一系列新产品、新场景、新技术,跑出工业倍增“加速度”。今年1至7月,全市新增规模以上工业企业41家,创历史新高;工业投资同比增长30.9%,居全省第四;工业技改投资同比增长60.2%,居全省第三;工业增加值同比增长61.4%,居全省第一。

## 机器换人,日产量增加100吨

# 红日子酱菜专注那口天门味道

湖北日报全媒体记者 肖杨 通讯员 付磊磊



红日子公司机器臂自动装袋。(湖北日报通讯员 刘银斌 摄)

8月20日,湖北红日子农业科技有限公司装卸区,10多辆大货车排队等待装袋。每天,30多车酱菜从这里发往全国各地,出货量380余吨。

尽管生产、销售形势大好,但公司董事长张平安一刻也不敢放松。“去年公司完成产值5.4亿元,今年的目标是产能翻倍。”

小小酱菜,大有作为。从家庭作坊开始,经过20多年摸爬滚打,这家老牌酱菜企业跻身国家级农业产业化龙头企业,始终专注于那口“天门味道”。

如今,在天门市工业倍增政策支持下,红日子着力强技改、扩规模、拓市场,全力冲刺10个“小目标”。

### 打造5G全连接工厂

红日子包装车间出货量,每隔十几秒,机器臂就将一件件酱菜“拿”到叉车托盘上,整齐叠放。偌大的生产车间,除了繁忙的传送带,看不到多少工人。

公司生产负责人唐腾介绍,技改升级后,生产车间基本实现机器换人,只需要少量维护人员就能保证日常运转,每小时可出货1000件酱菜,每天可持续工作10多个小时。

智能化改造、数字化转型,是红日子能否实现产能翻倍的关键。唐腾说,公司计划再投资1亿元,改造智能化精包装设备生产线,新增精包装生产设备100台(套),将C类产品车间改为B类产品生产线,B类产品车间改为精包装生产线,让精包装产量比重提升到50%以上。

同时,按照省级研发中心标准,该公司更新升级研发及检验检测设备,配套建设技术研发中心。并对现有自动化加工厂进行智能化、数字化、信息化改造,打造5G全连接工厂,产出效率提升30%以上,年加工量达到20万吨以上。

眼下,公司8条散装生产线升级改造基本完成,日产量从280余吨提升到380吨,预计可增加年产值2.5亿元。

“新增的一条精包装生产线也即将启动。”唐腾说,这条生产线计划总投资1500万元,可大幅提升连锁餐饮市场供货量。

### 延伸链条促降本增效

在蒋湖农场现代农业产业园福源项目现场,3米深的储存池已装满腌制蔬菜,空气中弥漫着淡淡的酱菜香味。

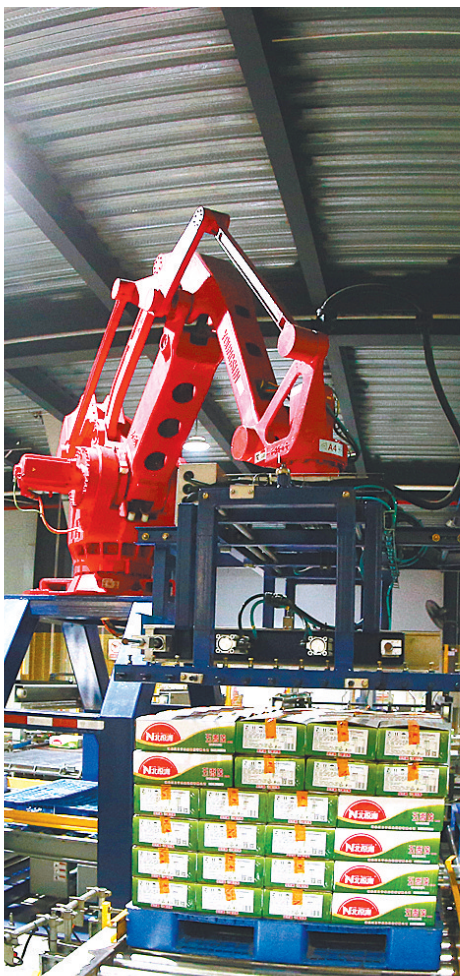
虽然蔬菜收购旺季已过,但产业园依然忙碌,黄豆酱、豆腐乳、脱水蔬菜烘干设备安装调试正在紧张进行。

红日子对萝卜、黄瓜、豆角等新鲜蔬菜需求量大,此前多从外地采购,加工周期长,成本也高。

近几年,该公司将蔬菜采购逐步转向本地,在多宝、拖市、张港等乡镇发展订单蔬菜10多万亩。

去年,红日子公司瞄准市场需求,在蒋湖农场首期征地200亩,投资5亿元建设绿色蔬菜食品精深加工及冷链物流项目,包括两栋2万平方米的加工厂房,黄豆酱生产线2条、豆腐乳生产线2条、腌制菜初加工生产线1条、脱水烘干生产线6条。

从新鲜蔬菜到酱菜,腌制时长为2至6个月。“以前没有足够的储存池,只能从东北等地采购腌制菜,即使本地有足够的生鲜蔬菜,我们也来不及腌制。”福源项目负责人王业莉



红日子公司精包装生产线。(湖北日报通讯员 刘银斌 摄)

介绍,外地采购的原材料品质不一,质量不好把控,标准难以统一。

“现已建成储存池1000口,可收储蔬菜10万吨。有了全新的腌制基地,产能翻倍底气十足。”董事长张平安说,福源作为红日子的全资子公司,已规划10条生产线,全部投产后,每年可加工转化农产品30多万吨,年产值达10亿元。“今年,4条生产线可投入生产,预计增加产值2亿元。”

### 8000台冷鲜柜抢滩商超

距红日子不到1公里的佰嘉购物超市,生鲜区的红日子冷鲜柜异常醒目,10多种特色酱菜供顾客挑选。

进驻超市不到半年,冷鲜柜颇受青睐。“将品类繁多的酱菜‘打包’装进冷鲜柜,不仅价格实惠,而且更加新鲜。”商超售货代理商潘林宏说,在天门,红日子冷鲜柜已进入48个商超。

以冷鲜柜进驻商超,是红日子扩大市场的创新之举。张平安介绍,两年内,红日子计划在全国各地投放冷鲜柜8000台,目前已签订3000台冷鲜柜采购合同,已投放市场2000多台。

这一举措,不仅带动了销量增长,还有力拉动了前端的装备制造。位于汪场镇的顾翔制冷设备公司,正开足马力生产,确保订单按期完成。

“产量提升了,销路拓展也要跟上。”张平安说,今年上半年,公司就将原有1万个销售网点增加到1.3万个,还组建了精品销售部,全力开发连锁餐饮、大型超市等精包装市场。目前,已经与米村拌饭、老娘舅等10多家头部餐饮企业签订合作协议。

## 从卖单品到卖生产线 豪德数控展现“新面孔”

文/图 湖北日报全媒体记者 肖杨 通讯员 吴述明 董飞跃

8月16日,艳阳高照,位于天门市工业园的豪德数控(湖北)有限公司,生产同样火热。车间一角,5名技术人员围在一起,调试一台新机器。

“这是今年研发的全自动纵横锯。它能够同时对板材进行多个方向的切割,而且采用电脑控制,操作者只需简单设置和监控,设备就能自动完成精准切割任务,和上一代产品相比,效率提升了两三倍。”公司总经理李毅介绍,完成软件编程后,就可推向市场。

今年,在数控钻孔、数控开料等5条产品线之外,豪德新成立自动化项目科,为客户提供全厂智能连线方案,实现从卖单品到卖柔性生产线的跨越。

“从半自动、全自动,到数控化、智能化,木工机械行业不断更新迭代,智慧工厂、无人工厂将是未来发展趋势。”李毅介绍,目前,公司同步进行10个整厂定制项目。

在豪德数控,“新面孔”可不止这些。穿行车间,一款立体智能分拣线格外惹眼。去年,豪德研发了针对板式家具的智能分拣线,深受客户青睐,今年又推出了铝合金智能分拣线。

豪德数控主要生产板式定制家具、木门设备全系列产品,提供多系

列数控制造装备、智能工作站和自动化生产线。总部位于广东佛山,是国家高新技术企业和专精特新“小巨人”企业,2020年投资1.5亿元布局天门,建设生产制造基地。2022年4月投产以来,该公司业绩逐年攀升,今年上半年实现销售收入9788万元,同比增长45%。

在李毅看来,企业只有不断创新,才能立于不败之地。去年,公司研发具备国内首创工业技术的智能激光封边机,打破了国外技术垄断。受益于此,豪德不仅在国内市场站稳脚跟,产品还远销马来西亚、越南、俄罗斯等亚欧市场。

再过两个月,豪德二期智能装备生产项目将正式动工,该项目计划投资3.2亿元,建设约6万平方米的自动化装配流水线车间。项目建成后,可生产装配销售封边机、滚筒输送带、智能分拣线等工业4.0智能设备,每台产品70%的生产过程将实现“无人化”。

“贷款有贴息、投资有补助、用电有补贴……天门出台支持工业企业倍增‘七条意见’,极大增强了我们扩大投资的信心。”李毅说,二期项目投产后,会逐步将佛山的生产线转移到天门。

## 振业模具科技专攻精密模具

# 直供宝马奔驰 订单排到11月

湖北日报全媒体记者 肖杨 通讯员 吴述明 董飞跃

走进1.3万多平方米的厂房,机器轰鸣的“沸腾”感扑面而来。8月21日,振业模具科技(天门)有限公司,工人生产正酣。

振业模具总部位于苏州,专攻精密注塑模具的研发、设计、制造和销售。2019年,经过多方考察,振业决定在天门小板工业园建设生产基地。2022年7月,天门工厂正式投产,生产出来的模具直供宝马、奔驰等众多知名汽车企业。

公司产品展示间,摆放着保险杠、车灯、仪表盘、方向盘等汽车零部件。“这就是用我们的模具生产出来的产品。”厂长刘金泉介绍,天门工厂主要生产汽车配件类的中大型塑胶模具,今年已生产加工模具1200套,超过去年全年产量,订单排到了11月。

订单不愁的背后,是优良的品质

保障和高效的研发能力。“公司研发技术人员就有40多人,拥有从开发设计、加工制造到试模修配的全环节服务能力。”刘金泉自豪地说,“例如新开发一套汽车保险杠模具,一般需要90到100天,我们可以做到75天。”

走进生产车间,一件件保险杠模具成品让人啧啧称奇,就像在钢板上雕出的立体模型,形状繁复精密,锉削在毫厘之间。

“一套这样的模具重40多吨。”刘金泉介绍,他们生产的最大模具,重量可达60吨。

模具加工的精度关乎生产效率和成本。今年,振业投入2000万元,引入进口五轴加工中心等高端设备,生产效率和精细度进一步提升。上半年,公司销售收入4480万元,同比增长90%以上,预计全年产值1.5亿元。

## 保障农民工工资 治理交通拥堵

# 集中为民办实事

湖北日报讯(记者肖杨、通讯员陈飞)8月23日,天门市九真镇组织人员在先锋泵站安装90米长的灌溉水管,解决尹巷、东庙等村的灌溉问题。

持续高温干旱,导致该镇花台片区等12个村受灾。聚焦群众需求,该镇开展“抗干旱保丰收”为民办实事集中行动,及时开闸调度引水,调度各村抗旱设备全力抢灌。

8月20日,天门市召开为民办实事集中行动动员会,解读相关实施方案。根据方案,从8月开始,该市将开展为期3个月的为民办实事集中行动,主要聚焦基础设施完善和公共服务水平提升、民生服务保障、安全稳定维护、营商环境优化等重点任务。

民生服务保障方面,包括农民工工资保障、整治校外培训机构、治理交通拥堵、整治人居环境、常态化开展文化惠民活动等;营商环境优化方面,包括政务服务平台资源下沉、简化办事程序、优化审批流程、加快惠企政策兑现、畅通政企沟通渠道等。

针对群众反映的难题,该市将通过现场办公的方式,推动问题解决和实事办理。此外,还将建立回访反馈、督办核查、公开公示、效果评价等机制,实行跟踪督办、办结销号,推动从“解决一个问题”“办好一件实事”到“解决一类问题”“办好一批实事”转变。

## 全长32公里 双向四车道 S213新东环线开建

湖北日报讯(记者肖杨、通讯员杨道新、康玉成)8月28日,天门市S213新东环线建设工程项目动工,该环线全长32.41公里,项目估算投资18.2亿元。

S213新东环线起于九真镇苗咀村,止于彭市镇区,接彭市汉江大桥连接线,拟采用设计速度80公里/小时、路基宽度25.5米的双向四车道一级公路技术标准建设。项目分三段建设,分别为:起点至站前大道,长5.731公里,估算投资5.2亿元;站前大道至S214天仙公路,长13.401公里,估算投资6.9亿元;S214天仙公路至终点,长13.278公里,估算投资6.1亿元。

据介绍,S213是连接天门城区与九真镇、小板镇、横林镇、彭市镇的主要通道,老路从天门市城区及横林、彭市等镇区穿过,街道化现象严重,过境交通与内部交通混行,交通干扰大,服务水平下降。武天高速、沿江高铁建成后,S213沿线交通压力将会变大。结合交通量预测分析结果可知,现状道路通行能力不足,亟需进行升级改造。

此次开工建设为第二段,从站前大道至S214天仙公路,由中国市政中南设计院设计、中铁十一局承建,建设周期24个月,预计2026年底建成通车。

## 新建改建 口袋公园17个

湖北日报讯(记者肖杨、通讯员杨蜜)8月13日,天门市侯口街道陈方社区口袋公园施工现场,工人们正在抓紧进行土地平整,为即将进行的绿植栽种做准备,力争早日建成开放。

今年,天门市计划完成走马岭社区口袋公园、江河社区口袋公园、陈方社区口袋公园、虾城口袋公园建设,这也是2024年市政府重点民生实事内容之一。其中,陈方社区口袋公园占地面积820平方米,通过地形营造、园路铺装、苗木栽植,打造一个花开四季的休闲场所;走马岭社区口袋公园占地面积3690平方米,植物造景以桂花、合欢、朴树等乔木植物为主,设有小型观演广场、健身场地、停车场。

今年3月以来,市园林绿化管理所全力推进口袋公园建设和绿化改造建设,虾城口袋公园、江河社区口袋公园已建成,走马岭社区口袋公园、陈方社区口袋公园已完成土地整理和道路建设,计划11月建成。

近3年,天门累计投入资金1700余万元,新建改建17个口袋公园,拓展城市绿地面积7.4万平方米。目前,城区共有各类口袋公园52个。

## 企业电路跳闸 专班紧急抢修

湖北日报讯(记者肖杨、通讯员谢红艳、张霞飞)“在镇政府和电力部门帮助下,一个半小时就解决了公司电路一直跳闸的问题……”近日,湖北铭镡农业科技有限公司负责人说。

铭镡公司位于渔薪镇董塔村,是该市一季度集中开工的招商引资项目。该公司自动化速冻蔬菜加工生产线试运行,电路一直跳闸,机器无法运转,电工却排查不出明显问题。

若不及时投入生产,收购的毛豆无法加工,一天就会损失10万元。公司负责人向渔薪镇政府求助,有关负责人、渔薪供电所工作人员马上赶到现场。经电力安全隐患排查及反复调整,最终通过调整断路器定值的方式,彻底解决电路跳闸问题。

今年4月,渔薪镇成立“增优配强惠企”工作专班,围绕企业所急所需,帮助解决阻碍发展的各项难题。专班主动对接企业,开展宣传政策上门、电脑配送上门、报数平台上门、优惠政策上门、业务培训上门。目前,专班工作人员已为8家企业配送了电脑及报数平台,并上门进行政策宣传及平台数据报送业务指导,为企业发展壮大保驾护航。