



## 潜江1000项高频事项将纳入全省通办

湖北日报讯(记者黄璐、通讯员杜少华、周瑞)5月23日的潜江市今年首场“优化营商环境”新闻发布会透露,年底前,该市将落地实施新增的“一事联办”主题事项,完成公积金、不动产、户口迁移、社保卡办理、企业开办等领域的1000项高频事项纳入全省通办。

潜江市发改委党组书记、主任郑慧涛介绍,潜江持续深化“一件事一次办”改革,推出“高校毕业生就业一件事”“医疗费用报销一件事”等主题套餐服务,到今年底将“一事联办”主题事项扩展至55项以上,构建智慧人才服务平台,推进高层次人才健康体检、津贴办理、住房补贴等不见面服务。

推行土地全生命周期“一码管地”应用服务机制,破解信息共享弱、企业群众多头跑和重复提交资料等难题,由“慢办难办”向“好办易办”转变。深化“互联网+不动产登记”改革,实现缴费、核税、缴税智能联办、一体化办理。推进住建行业高频服务智能审批,对安全生产许可证办理等高频服务,快速审批、快速生成电子证照,实现“无感办理”。

此外,潜江市优化“职工参保登记”事项在线办理,优化高龄津贴申领、推广应用全省统一的基层电子证明系统,减少群众办事跑动,推进医学检查检验结果跨机构互认,缩短患者就医时间,减轻医疗费用负担,提升医生诊疗效率。

## 企业诉求闭环机制 引来3.72亿元“金融活水”

湖北日报全媒体记者 黄璐 通讯员 成妍

“3月底,一笔1000万元的融资贷款,解决了公司燃眉之急。”5月22日,潜江方圆钛白有限公司常务副总经理周晓东说。

去年7月,方圆钛白总投资7.5亿元的钛白粉提质减排升级改造项目正式投入生产。该项目通过引进先进的设备和工艺,对生产线进行升级改造,同时,新建1条钛白粉生产线,进一步提升产品质量和产能。产能加速扩大,企业对流动资金的需求也愈加迫切。正在方圆钛白为难之时,潜江市经信部门在实地调研后,积极组织多家银行与企业对接,及时谈妥3000万元融资贷款,目前已到账1000万元,后续2000万元贷款也在审批中,预计二季度到账。

引来金融活水,为企业发展添动力。一季度,方圆钛白产销两旺,实现产值超3亿元,同比增长275%。

今年,潜江制定《潜江市民营企业定期沟通及问题协调解决工作机制》,构建企业问题“收集—研判—交办—督办—反馈—评价”工作闭环,开展走访企业活动,收集企业诉求问题。

针对企业融资需求的共性问题,经信部门在今年初发布第一批48家企业融资需求清单,组织市内10家银行,点对点上门服务100余次,实现金融需求企业全覆盖。截至目前,对33家企业授信或放款3.72亿元。

## 3.8亿元资金支持产业发展

湖北日报讯(记者黄璐、通讯员何敏)5月20日,在湖北金松纺织科技有限公司智能生产线,仅一名工人操控,纺织设备飞速运行,编织一片新天地。

“棉纺织业劳动强度大,生产环境较差,三班制生产模式让公司一度陷入用工荒,技改势在必行。”金松纺织公司总经理王海明正在为技改资金发愁时,收到了潜江市财政局支持中小微企业发展的补贴经费47万元。

目前,该公司已完成7条智能生产线改造,涵盖217台智能设备。王海明说,以智能化生产替代人工,既节约了劳动力成本,也使纯棉纺纱速度提高了20%。

近年来,潜江市陆续出台支持纺织服装、电子产业、石油化工、招商引资等领域相关措施,大力支持企业发展。去年,潜江投入支持产业发展资金3.8亿元,其中,1.7亿元用于支持69家企业技术改造。

潜江市财政局相关负责人介绍,目前,该市6家纺织服装企业入选潜江市智能制造示范企业,潜江市政府将为25家智能制造示范企业给予3000万元资金补贴。

# 住独栋吃套餐 虾儿不再「靠天养」

湖北日报全媒体记者 黄璐 通讯员 刘琼艳



(湖北日报通讯员 杨靖 摄) 温棚土池养殖「虾菜共生」系统。

5月17日,美食爱好者齐聚潜江,共赴万人龙虾宴。(湖北日报全媒体记者 任勇 摄)



## 池塘精养——住「水下森林」吃「营养套餐」

初夏时节,潜江后湖张家窑“四季有虾”试验示范基地,一只只小龙虾个大体肥,色泽红润,品相喜人。

“5月21日,14亩的7号池,捕捞662斤。”湖北省小龙虾产业技术研究院副院长李明波拿起手机,给记者看刚收到的数据和视频。

据介绍,从5月10日开捕至5月21日,7号池已产虾2687斤,其中,7钱以上的大虾占76%,1两以上的“炮头”占40%。

如何做到龙虾产量高、品质优?李明波说,“四季有虾”需要攻克四道难关。

第一关,越冬。秋冬季节,小龙虾要打洞冬眠。李明波指着眼前的池塘说,去年,他们对池塘临水面四周加装围网,防止小龙虾上爬打洞。

第二关,营养。冬季的小龙虾基本处于不摄食、不活动状态,个头小、肉少。基地工作人员根据龙虾冬季营养吸收和转化特点,缺什么,就补什么,制定“营养套餐”,保证小龙虾冬季也能进食生长。

第三关,环境。走到池塘边,只见清澈的水面下,苦草、菹草、伊乐藻等水草摇曳,仿佛一片“水下森林”。李明波说,养虾先养草,不同季节选择不同的水草搭配栽种,确保四季有草,为小龙虾生长提供适宜的生态环境。

第四关,水质。销售完春虾后,池塘残留的有害物质累积在底部,对养殖秋虾造成影响。为此,工作人员研究出微生物制剂,对池

塘定期消杀处理,改善池塘黑底和水质变差等问题,确保好水养好虾。

目前,“四季有虾”养殖模式亩产冬虾200斤,全年可达800斤。

“我们正在试验轮收轮放模式,一边收成虾,一边投虾苗,养殖产量将有更大突破。”李明波介绍,他们还将探索稻田四季有虾模式,让稻田四季都有虾,四季产大虾。

## 温棚土池—— 虾菜共生 大棚也能玩「混搭」

龙虾养殖、大棚蔬菜,单拎出来不稀奇,但一边养虾、一边种菜的设施大棚,你见过吗?

5月21日,在潜江高场街道小龙虾“四季有虾”温棚土池养殖模式试验基地,记者就见到了这一幕。

一座1万平方米的玻璃温棚里,6个500平方米的养虾土池一字排开,一只只肥美的小龙虾在池里嬉戏;养虾池旁,立体管道水培架上芹菜、生菜郁郁葱葱,长势喜人。

“水培架里水的来源,就是旁边的养虾池。”温棚土池项目现场负责人冯立慎介绍,华中农业大学袁勇超教授团队研发的“虾菜共生”系统,将养虾池和种菜池相互串联起来。

“虾的粪便和饲料残渣经过分解、过滤后变为蔬菜的‘营养液’,蔬菜在充分吸收营养的同时,又将水净化循环给虾用。”冯立慎说,虾肥水、菜净水、水养虾的生态模式,无污染、零排放,让养虾不缺水、种菜不施肥。

去年以来,袁勇超教授团队利用温棚土池的温控优势,结合小龙虾的繁殖和生长特性,通过水草立体化种植、精准营养与投喂等关键

技术,实现月月有菜摘、季季有虾吃。

目前,该模式下,单茬大规格优质龙虾苗种产量已达到每亩100公斤以上,高品质成虾养殖每年可达4至5茬,平均每年亩产高达400公斤,其中7钱以上大虾占比超60%。

## 工厂化养殖—— 享受「独门独栋」配备「恒温泳池」

小龙虾“住进”工厂里,“独门独栋”还配备四季恒温泳池,这样梦幻般的场景,在潜江变成现实。

在小龙虾“四季有虾”工厂化养殖基地,41个蓝色帆布池和56个白色圆形养殖桶整齐排列,小龙虾有的在虾巢休息,有的在攀爬架上玩耍。

基地里,机器的低鸣声在回响。“那是增氧机、控制器和风机在工作,所有养殖用水每日都在重复‘自洁’。”现场负责人冯世豪介绍,养殖用水先由微滤机将虾的粪便拦截分离,再进入生化池进行消毒,可以实现循环使用。

该基地由中国水产科学研究院长江水产研究所田娟团队负责,小龙虾工厂化养殖的核心理念是用最少的地、最省的水,养出最优质的水产品。

如何控制温度,是工厂化养殖的关键一环。冯世豪说,为控制水温,他们引进了一台水产养殖恒温热泵,处理过的水经过水泵加热后投入使用,为冬季养虾提供有利条件。

“仅20天时间,工厂化养殖的虾苗可长到20克。”冯世豪说,这一新型室内工厂化养殖技术体系,让小龙虾摆脱季节限制,不再靠天吃饭,达到高产优质好虾的目标。

# 185项标准助力龙虾全产业链发展

湖北日报讯(记者黄璐、通讯员罗珊珊)5月18日,《2024年潜江龙虾全产业链标准化白皮书》正式发布,一个环境有监测、操作有规程、防治有计划、生产有记录、产品有检测、基地有认证、上市有标识、安全可追溯的潜江龙虾全产业链标准化生产管理模式已形成。

潜江龙虾全产业链涵盖185项标准,涉及

生产环境到种养技术、加工工艺到市场交易、传统产品到衍生产品等方面,成为潜江龙虾产业发展壮大的重要引擎。

《白皮书》指出,从农民无意间的“发明”,到科研专家的理论总结;从掌握种苗研发等核心技术,到养殖技术标准的制定,潜江现已主导研制15项标准,成为潜江龙虾实力“出圈”的制胜法宝。

同时,深耕第二产业一批“拳头”产品,无论是虾稻米,还是潜江龙虾制品、调味品;无论是甲壳素精深加工、还是休闲食品、预制菜等领域,大胆探索和创新,总结成熟经验做法,潜江现已主导研制12项标准。

潜江还在品牌管理、购销、冷链物流、餐饮、城市旅游等方面重点发力,已制定13项切实可行的先进标准,为提升潜江龙虾全产

业链产品在国内外的知名度提供有力的技术支持。

《白皮书》强调,经过20多年系统规划建设,潜江建成全国最大的小龙虾良种繁育基地、小龙虾交易中心。通过标准引领,将生态价值转化为经济价值、生态优势转化为经济优势,2024年龙虾全产业链综合产值预估达750亿元。

## 这边等“汽”开工 那边有“汽”无“利”

# 10公里管廊串起“能源共享链”

湖北日报全媒体记者 黄璐 通讯员 何敏 刘彦辉

钢架为“骨”,管廊为“脉”,一条凌空架架的“巨龙”,将企业连接起来。

5月21日,位于潜江市王场镇的江汉盐化工业园内,管廊施工现场一派忙碌,工人们站在吊车上对钢架进行安装、焊接。

据悉,该管廊全长逾10公里,横跨潜江江汉盐化工业园、周矶街道办事处、泽口工业园三个区域。“这条管廊可以让两个工业园区的企业实现蒸汽、氮气、氢气等能源介质的共享,串起一条绿色循环产业链。”潜江市高新技术产业投资开发有限公司相关负责人说。

## 8家企业等“汽”开工迫在眉睫

在江汉盐化工业园,北旭(湖北)电子材料有限公司,年产1300吨光刻胶上游树脂项目,正在开足马力建设。

北旭电子是一家高新技术企业,主营业务为面板型光刻胶,国内市场占有率50%以上。“正在建设的项目将再往上游延伸,推动北旭成为国内第二家可以生产光刻胶上游树脂的企业,彻底解决面板、半导体等所有光刻胶用的关键材料。”该公司副总经理黄细阳介绍。

“光刻胶上游树脂要有200℃以上的高压蒸汽进来才能生产,且蒸汽比用电节约一半成本。”黄细阳说,该项目计划今年10月建成,蒸汽管廊能否顺利接入,成为他最关心的事。

同样紧迫期待的,还有湖北兴训电子材料有限公司。该公司年处置利用10万吨光芯屏行业

废弃电子化学品项目,计划9月底试运行。

“只有稳定的蒸汽供应,才能保持稳定的生产。”兴训电子生产负责人陈燕军介绍,该公司利用精馏技术,通过蒸汽加热,对废有机溶剂进行分离、提纯,实现资源的再生利用,年蒸汽需求量大达15000吨。

不仅是北旭电子、兴训电子,王场镇服务企业专班收集到,该镇工业园区共8家企业有用汽需求。

背靠江汉盐化工这棵“大树”,为何园区还缺蒸汽?

王场镇相关负责人介绍,江汉盐化工为长飞光纤、晶瑞股份、鼎龙控股等一批用汽大户提供蒸汽,随着园区企业增多,蒸汽需求旺盛,供不应求。

## 供“汽”企业产能过剩每天喊亏

在10公里外的泽口工业园,瀚达热电子有限公司已实现在节能减排的前提下持续供蒸汽。

“我们每小时可向园区企业集中提供高质量中低压蒸汽450吨。”瀚达热公司总经理助理顾乾辉介绍,公司在泽口工业园已接入20余家企业,每小时可用汽70吨,但他们仍为用户不多而发愁。

“只要供汽设备启动,每小时用汽量不到140吨,公司每天亏损约20万元。”顾乾辉说,该企业提供的蒸汽体量可覆盖泽口、江汉盐化两个工业园区百余家企业。

去年底,王场镇专班工作人员及时对辖区企业用汽需求进行登记,并了解到泽口工业园的瀚

达热电可提供大量蒸汽。

“我们联合泽口一起牵线搭桥,组织8家企业分别与瀚达热电签订供汽协议。”王场镇经发办主任杨成说。

王场镇8家企业组团前来求“汽”,令瀚达热电看到扭亏为盈的希望。

经初步统计,接入王场工业园这8家用汽企业,瀚达热电最高每小时可增加114吨的供汽量。

## 政府增资亿元参与管廊建设

如何让10公里外的企业用上蒸汽,是瀚达热电亟待解决的难题。

“10多公里的距离,仅管道就得花费1.2亿元,这还不包括园区的管廊架等基础设施费用。”顾乾辉说,高额的配套设施费用,成为制约公司发展的又一“拦路虎”。

这笔庞大的资金到底从哪儿来?潜江市经研究决定,采取政府主导、市场化运营模式,由国有企业潜江市高新技术产业投资开发有限公司出资1亿元,承担从周矶街道办事处到江汉盐化工业

园的管廊及配套设施建设任务,长7公里。

潜江高新项目管理中心负责人朱文俊介绍,去年底,该项目完成设计方案,今年3月完成招标采购正式开工建设,分6个阶段施工,5月底各企业将陆续接入管廊,今年底可实现江汉盐化工业园全面通蒸汽。

有了地方政府分担压力,瀚达热电投资发展的信心更足了。顾乾辉介绍,今年3月,瀚达热电承担下部分的管廊架和用汽主管道建设,预计7月底主管道可全面竣工。

“管廊建成后,园区所有企业都可实现管廊共享。”朱文俊说,管廊不仅输送蒸汽,还可实现氮气、氢气等更多能源介质的输送,相当于潜江有了大型能源共享管廊,真正串起泽口工业园区、江汉盐化工业园区能源共享、绿色循环的产业链。



江汉盐化工业园内,供汽管廊正加紧施工。(湖北日报通讯员 何敏 摄)